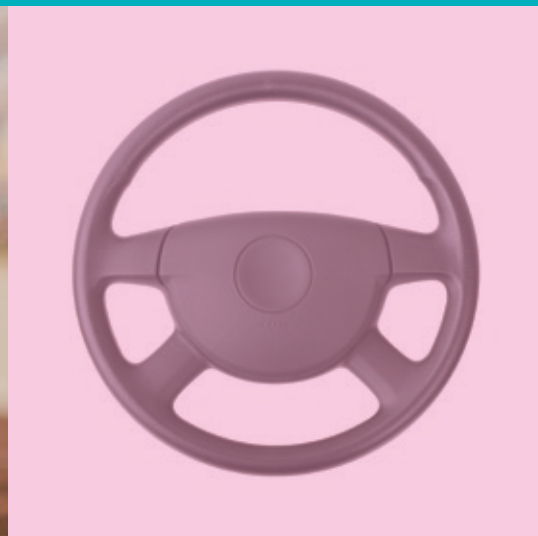


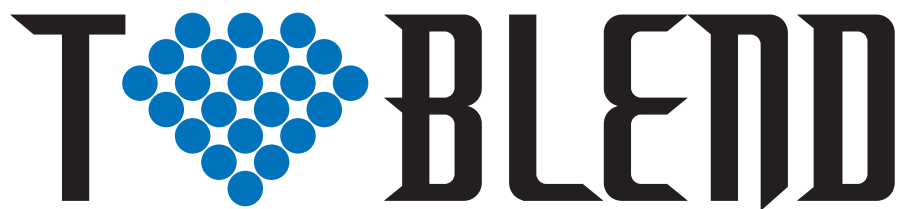
TPE专家及解决方案提供者



台橡股份有限公司



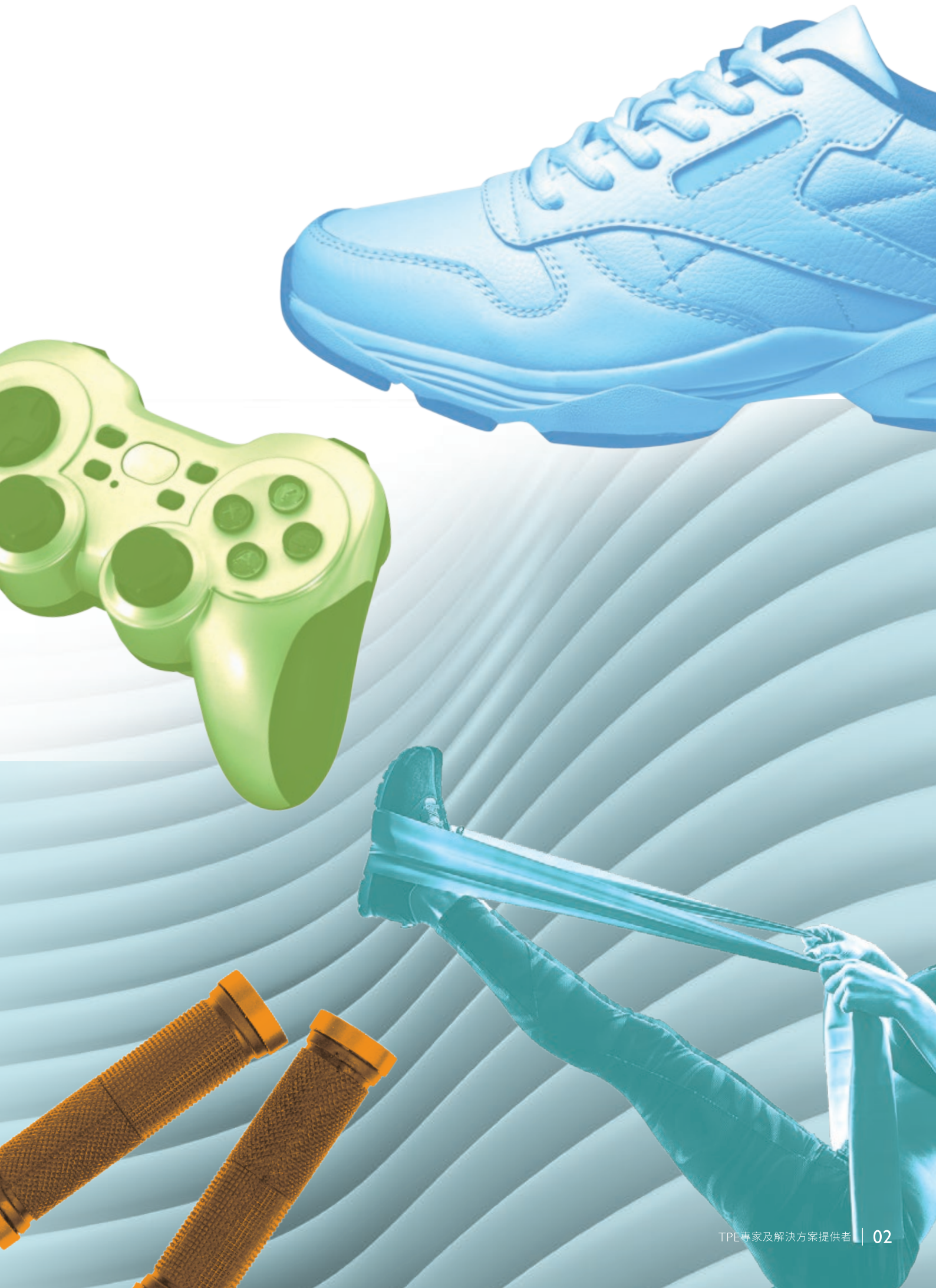
台橡股份有限公司



台橡股份有限公司前身为台湾合成橡胶股份有限公司，成立于1973年，自成立以来，台橡于中国（江苏南通、上海松江）、泰国罗勇、越南平阳、印度帕尼帕特和美国普拉奎迈恩，建立生产基地和商业团队，大力拓展业务，以满足全球客户不断增长的需求，现今已经发展成为世界上最大的弹性体公司之一。今日，台橡不仅仅是一家合成橡胶公司，也是一家专业聚合物公司，为轮胎、汽车、工业、消费品、鞋材和医疗产品市场的客户提供服务。

在不断努力为客户创造价值的过程中，台橡利用其四大竞争优势：稳定的质量和优质的服务、环保的制造、成熟的供应链可靠性和技术创新。同时，台橡不断扩大特殊产品组合，从单纯的材料供货商转变为化工行业全方位服务解决方案的领导者。

台橡是苯乙烯嵌段共聚物（SBC）领域的全球领先生产商，主要产品为SBC和TPE应用材料，包括TAIPOL®和VECTOR® SBS、SIS和SEBS以及T-BLEND®应用材料，可为下游产品提供增强的耐用性和功能性。为客户提供一致可靠的解决方案，以及快速响应的客户和技术服务，台橡持续扩大其在亚洲、欧洲和美洲的销售网络。



T-BLEND® TPE COMPOUNDS

可调整物性的客制化配方

T-BLEND应用材料利用热塑性弹性体和其他应用材料，按照特定比例制备后通过混合器熔融。

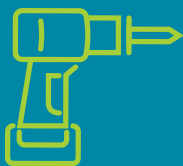
我们的SEBS系列的应用材料产品，专为各种应用而设计，从柔软的握把到轻便的鞋子，卫生产品的弹性部件到医疗应用，延伸至各类新颖的应用和功能。

包胶材料



T-BLEND TPE应用材料可以包覆成型在手柄上以增强抓握力。包覆成型类型包括2K或多次注射，它们对各种基材（如PC、ABS和尼龙等）具有出色的接着力。它们也可配制用于食品接触应用。

软质及凝胶材料



T-BLEND软质及凝胶应用材料提供广泛的硬度范围，从邵氏A0到邵氏A80，提供标准等级，并且可以根据特定要求进行客制化服务。

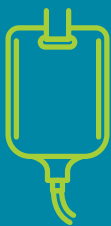


高级鞋材及发泡材料



T-BLEND发泡应用材料适用于需要轻质和高回弹以及抗压和防滑发泡材料的鞋类应用。高级鞋材系列可用于标准等级,并可针对特定颜色和要求进行定制。

医疗材料



台橡系列产品可以满足医疗应用的市场需求。与传统材料相比,台橡系列产品不含任何增塑剂,具有优异的机械性能、高透明度和优异的聚烯烃兼容性。这些质量使其成为输液袋、输液管、手术铺巾、复苏器、止血带等的合适材料。

应用研究中心 为台橡解决方案 提供者

台橡在台湾高雄冈山设立全球应用研究与开发中心，在中国上海设立全球应用研究中心。台橡致力于高附加值材料的开发及相关服务，拥有专业的资深研发团队、先进的实验设备和国外技术顾问；并与国外学术机构合作，为客户提供材料建议和支持。

TAIPOL 原料

- 全系列的SBC产品
- 符合FDA和欧盟食品卫生法规
- 不含BHT (吡啶的酚类)
- 专业的研发团队

活粒T-BLEND 应用材料

- 触感柔软, 硬度范围广
- 符合FDA、RoHS、PAH和UL法规
- 高回弹和良好的防滑耐磨性
- 客制化服务

客户

- 适用于挤出、注塑和发泡等成型方式
- 易于脱模和良好的尺寸安定性
- 生产过程无毒
- 加工简单, 设计灵活

我们可以满足客户的以下要求

T-BLEND®应用材料的优势柔软触感

- 多种硬度可供客户选择
- 良好的紫外线防护
- 耐低温
- 加工简单, 设计灵活
- 可回收
- 适用于注塑、挤出、吹塑加工
- 多功能、灵活的混色

高级鞋材及发泡材料

SEBS发泡材料的主要特性

性能

- 卓越的可塑性
- 高强度和韧性
- 手感好
- 改善压缩变形
- 高灵活性
- 低收缩
- 良好的耐候性
- 良好的哑光表面
- 高防滑性
- 耐低温

特点

- SEBS发泡材料的压缩和防滑性能优于EVA发泡材料
- 物理性能与传统橡胶相似
- 氯丁橡胶 (CR)、三元乙丙橡胶 (EPDM) 和丁苯橡胶 (SBR)
- 制造工艺简单, 橡胶无味, 易于混色
- 广泛用作橡胶/塑料泡沫制品的改性剂



高级鞋材 (ASM)

T-BLEND ASM系列是专为鞋类配制的优质SEBS应用材料，可通过压缩成型和注塑成型进行加工。

我们的材料具有卓越的回弹和高冲击吸收能力，可有效吸收施加的力，为穿着者带来愉悦舒适的步行和穿着体验。



舒适的手感



轻量化



低永久变形



防滑耐磨



抗磨性

发泡鞋底特性

	特点	潜在应用
轻量化 发泡材料	密度 < 0.18 • 轻量化 • 弹性的手感	包装物品、玩具发泡轮、发泡吸收层
高回弹 发泡材料	回弹率 > 60% • 节省能量和缓解疲劳 • 出色的回弹和稳定的持效	拖鞋、中底、垫子、运动和医疗用支架、耳罩 (3C)
止滑 发泡材料	防滑 (干) > 0.6; (湿) > 0.4 • 与典型的EVA相比, 抓地力增加了10% • 干湿防滑性能	大底、拖鞋
阻尼 发泡材料	回弹 < 20% • 减震 • 高冲击吸收	鞋垫、护具、地垫、记忆枕、防撞护具、减震垫
生質 發泡材料	10~45%的含量是生物基材料 • 更好的回弹, 更高的耐用性	中底

发泡材料

T-BLEND发泡产品专为需要弹性和防滑性优于一般发泡材料应用而设计。它可以单独加工使用或作为EVA的改性剂。我们的4000系列发泡应用材料涵盖了广泛的硬度范围，从邵氏A30到A80。

有关我们可用产品系列的介绍，请参阅下面的指南。我们欢迎您与我们联系并讨论您的具体要求。

主要应用包括瑜伽垫和垫子、运动产品、需要出色支撑和弹性的鞋类以及需要发泡的聚合物。



舒适的手感



轻量化



低永久变形



防滑耐磨



抗磨性

台橡产品在发泡应用方面的优势

- 耐低温
- 兼容多种橡胶材料
- 防震、高弹性
- 防滑耐磨
- 易于加工，降低生产成本
- 无毒无异味
- 可回收

SEBS发泡材料具有高伸长耐受性、坚固性、优越的抗压变形性、柔软的触感、优异的耐低温性和防滑性能。

SEBS发泡橡胶材料凭借其优异的柔韧性和回弹性能，性能优于EVA，触感与PU、CR发泡相似。SEBS发泡与EPDM、EVA、SBR等原材料高度兼容，其简化的配方和制造工艺为其提供了更多的竞争优势。

发泡应用中的SEBS和其他材料

	PU发泡	EVA发泡	T-BLEND发泡
比重	○	◎	◎
硬度	○	○	◎
抗拉强度	◎	○	○
伸长	○	○	◎
撕裂强度	◎	○	○
压缩变形	◎	×	◎
收缩率	◎	△	○
反弹	○	△	◎
防滑	◎	×	◎
耐候性	×	○	◎

◎ 优异 ○ 良好 △ 一般 × 不佳



高级鞋材应用材料规格

牌号	应用	加工方式	膨胀率 (%)	压缩比 (%)	硬度 (Asker C)	密度	拉伸 (kg/cm²)	伸长率 (%)	撕裂度 (kg/em)	分裂撕裂 (kg/em)	压缩永久变形 (%)	回弹 (%)	收缩率 (%)	能量回馈 (%)
ASM-L1	轻量化	压缩成型工艺	2	1.55	52-53	0.14	35	264	14.5	2.4	35	55	1.93	56
ASM-L2	轻量化	压缩成型工艺	1.89	1.5	55	0.16	32	281	9.9	2.7	49	58	1.4	59
ASM-L3	轻量化	压缩成型工艺	1.78	1.6	50	0.18	35	350	14.4	2.9	35	68	0.44	70
ASM-R1	高性能	压缩成型工艺	1.8	1.45	45-51	0.18	29.6	310	14.8	2.5	46	64	1.8	69
ASM-R2	高性能	注塑工艺	1.68	-	41-45	0.17	33	360	9	2.5	56	52	1.5	42
ASM-R4	高性能	压缩成型工艺	1.75	1.6	40	0.19	23	330	10	2.2	50	65	2	70
ASM-E1	高性能-能量回馈	注塑工艺	1.55	-	42-48	0.27	21	430	16	2.6	49	54	1.8	60
ASM-E2	高性能-能量回馈	注塑工艺	1.5	-	42	0.21	35	466	12.3	2.5	56	67	1.8	65
ASM-E3	高性能-能量回馈	注塑工艺	1.47	-	46	0.25	38.1	441	14.02	2.4	41.5	69	2.5	70
ASM-G1	高性能-能量回馈	压缩成型工艺	-	-	56-58	0.204	33.3	300	15.2	3.21	55.5	44	0.36	64.16
ASM-G2	绿色	压缩成型工艺	-	-	45-49	0.208	31.8	279	13.9	2.88	47.7	52	1.86	67.15

发泡应用材料规格

牌号	应用	颜色	硬度 (邵氏A)	密度	抗拉强度 (kgf/cm²)	300%磨亮 (kg/cm²)	伸长率 (%)	熔融指数 (g/10min) 5kg at 180°C	撕裂强度 (kg/cm)
		测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D2242	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D1238	ASTM D624
4000-40N	改性	本色	40-46	1.03-1.07	25	30	450	2-10	18
4001-45N	改性	本色	44-50	1.07-1.11	29	23	490	40-80	19
4001-75T	改性	半透明	73-79	0.88-0.92	60	40	500	6-16	35
4001-90N	改性	本色	87-93	1.16-1.20	60	/	150	4-12	30
4003-40N	改性	本色	35-41	1.16-1.20	10	-	250	2-8	8
4003-45N	改性	本色	42-48	1.04-1.08	28	24	470	2-10	20
4003-75N	改性	本色	73-79	1.06-1.10	35	-	200	3-9	25
4010-50N	改性	本色	47-53	0.90-0.94	65	25	650	1-5	25
4010-60N	改性	本色	62-68	0.96-1.00	50	25	650	4-12	25
4003-45N	改性	本色	42-48	1.04-1.08	29	23	490	2-10	19
4011-55N	改性	本色	58-62	0.92-0.96	42	37	340	0.5-5	37
4012-55N	改性	本色	48-52	0.99-1.03	28	22	450	1-5	25
4001-45N	改性	本色	44-50	1.07-1.11	30	16	200	40-80	20
4004-75N	改性	本色	72-78	0.99-1.05	68	35	220	1-5	40
4008-65N	改性	本色	59-65	0.88-0.92	30	15	900	2-8	20

软质及凝胶材料

这一系列TPE材料，专为鞋类和体育用品的应用而设计。硬度范围涵盖极软的邵氏A0到邵氏A80，因此可以满足广泛的应用要求，例如凝胶鞋垫、鞋大底和运动配件/零件。

在产品表中，我们概述了一些化合物的典型特性。有关我们可用产品系列的介绍，请参阅下面的指南。我们欢迎您与我们联系并讨论您的具体要求。

主要应用包括鞋垫、鞋垫、外底和配件。



防震、防滑



良好的耐候性

产品经过紫外线
和臭氧老化测试



卓越的色彩
匹配功能



舒适的手感

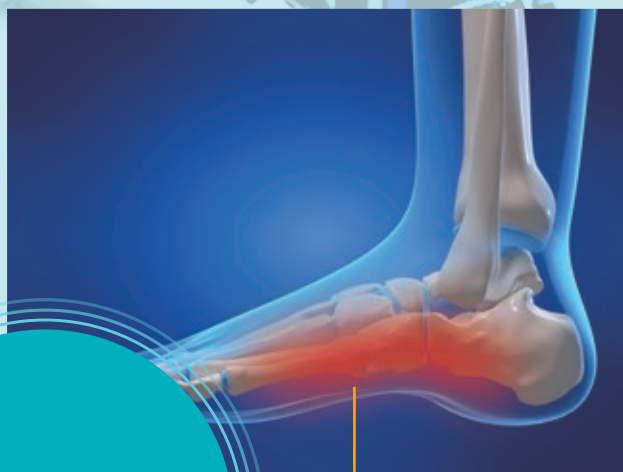
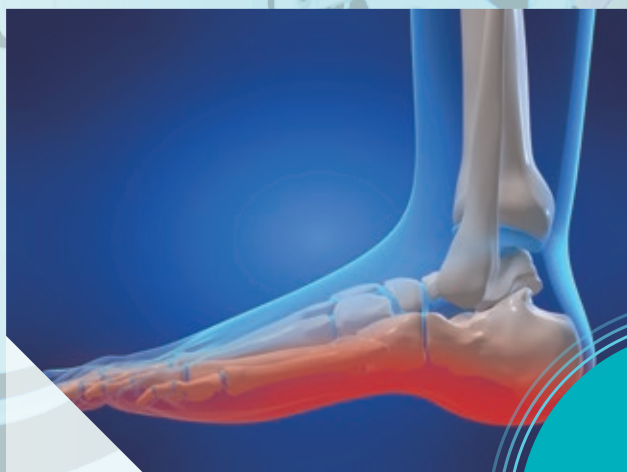


硬度选择性广泛

从邵氏A~洛氏D

疲倦和酸痛的脚步

足弓疼痛缓解



临床证明
可缓解足弓疼痛

超软凝胶
提供疼痛缓解功能

专为缓解
足弓疼痛而设计
压缩永久变形
提供快速发泡回复

9毫米深度设计
舒适地贴合脚后跟
以吸收震动

软质及凝胶材料牌号

牌号	应用	颜色	硬度 (邵氏A)	密度	抗拉强度 (kgf/cm²)	300%模量 (kg/cm²)	伸长率 (%)	熔融指数 (g/10min) 5kg at 180°C	撕裂强度 (kg/cm)
		测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D2242	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D1238	ASTM D624
2102-10T	一般	半透明	7-13A	0.85-0.89	7	1	700	5-15	3
2002-105	一般	半透明	52-58 (Type 00)	0.84-0.90	12	3	800	35-75 (160°C, 2.16kg)	3
2003-10	一般	半透明	52-58 (Type 00)	0.85-0.91	15	4	740	35-85 (160°C, 2.16kg)	4
1003-350	一般	半透明	30-36	0.89-0.93	35	20	700	40-80 (180°C, 2.16kg)	22
2128-40N	一般	本色	39-45	0.87-0.93	35	30	400	1-20 (200°C, 5kg)	16
2100-40T	一般	本色	39-45	0.87-0.93	32	29	410	5-20 (200°C, 5kg)	18
1001-450	一般	本色	42-48	0.89-0.95	60	29	940	10-30 (180°C, 2.16kg)	30
1903-45N	一般	本色	44-50	0.99-1.05	26	22	465	30-105	15
3001-45N	一般	本色	46-50	0.94-0.98	30	18	230	2-8 (200°C, 5kg)	23
1000-50T	一般	半透明	47-53	0.91-0.95	55	25	1030	25-45 (180°C, 2.16kg)	27
2125-50N	一般	本色	47-53	1.02-1.06	20	15	500	8-16	15
2900-55N	一般	本色	52-58	0.99-1.05	28	26	305	6-16 (180°C, 2.16kg)	22
1600-60N	一般	本色	55-61	0.88-0.92	24	23	318	60-120	18
2102-60B	一般	黑色	57-63	0.99-1.03	30	25	400	60-120	16

牌号	应用	颜色	硬度 (邵氏A)	密度	抗拉强度 (kgf/cm²)	300%模量 (kg/cm²)	伸长率 (%)	熔融指数 (g/10min) 5kg at 180°C	撕裂强度 (kg/cm)
		测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D2242	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D1238	ASTM D624
2108-65T	一般	本色	63-69	0.85-0.91	52	-	219	25-75	32
2102-70N	一般	本色	67-73	0.98-1.02	40	30	500	40-100	25
1900-75N	一般	黑色	72-78	0.97-1.03	82	59	707	20-110	64
1100-80N	一般	本色	77-83	0.97-1.01	50	35	500	30-70	30
1103-85N	一般	黑色	83-89	0.98-1.04	94	78	278	45-75	67
1500-70N	一般	本色	67-73	0.9-0.94	35	20	700	5-15 (190°C, 2.16kg)	25
2102-70N	一般	本色	67-73	0.98-1.02	50	30	500	40-100	25
3001-75N	一般	本色	72-78	0.88-0.94	62	-	232	10-40	36



包胶材料

我们的包胶材料与PP、PE、PA、PC、ABS、PS及其混合物具有出色的粘合性，提供柔软的触感，使最终产品舒适、安全、有弹性、耐用且具有视觉吸引力。它使新设计成为可能，并以符合人体工程学、抗疲劳和抗重复运动的手柄的形式为产品创造了竞争优势，用于在使用过程中承受振动和冲击的工具。由于材料在注塑阶段粘合在一起，因此在加工前不需要粘合剂。

主要应用包括手持和电动工具握把、自行车握把（尤其是越野和越野运动自行车）、需要独特的人体工程学以及安全性和耐用性的高价值消费品、笔和触摸板笔等书写工具、需要耐用、有弹性、柔软触感的配件和汽车零件。

SEBS应用材料

包胶应用

- 柔软的弹性层成型在坚硬的刚性塑料（工程）表面上，以提供“柔软的触感”

加工流程

- 两段注塑成型
- 共模

良好接着力要求

- 材料界面的兼容性
- 良好的界面润湿性
 1. 良好的流动性（使用松香树脂等增粘树脂）
 2. 成型条件的优化（浇口、温度）
- 残余应力低



对热塑性
塑料的接着力



止滑、防震



舒适的手感



卓越的
色彩匹配功能



TPEs包胶

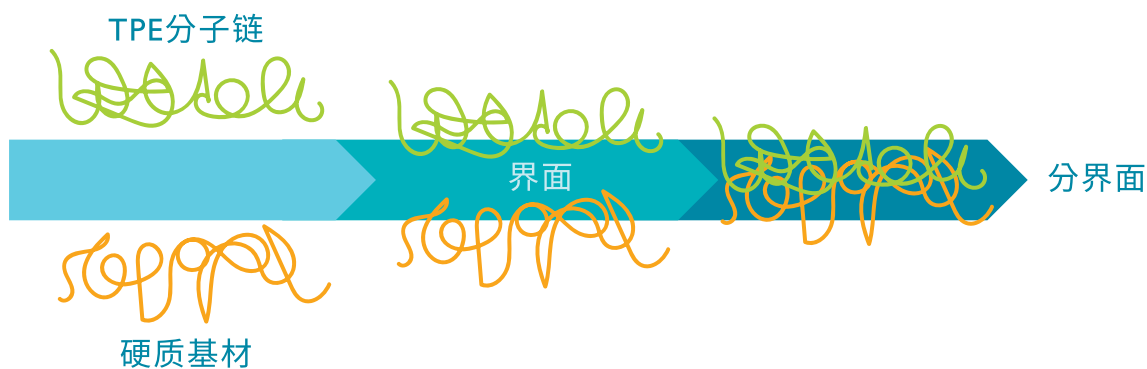
TPEs应用材料接着 (PP, ABS, PC, Nylon...)

三种包胶成型机制

表面能
(极性键)

润湿和
熔体流动

分子相互作用



T-BLEND应用材料对工程塑料的接着机理



包胶牌号

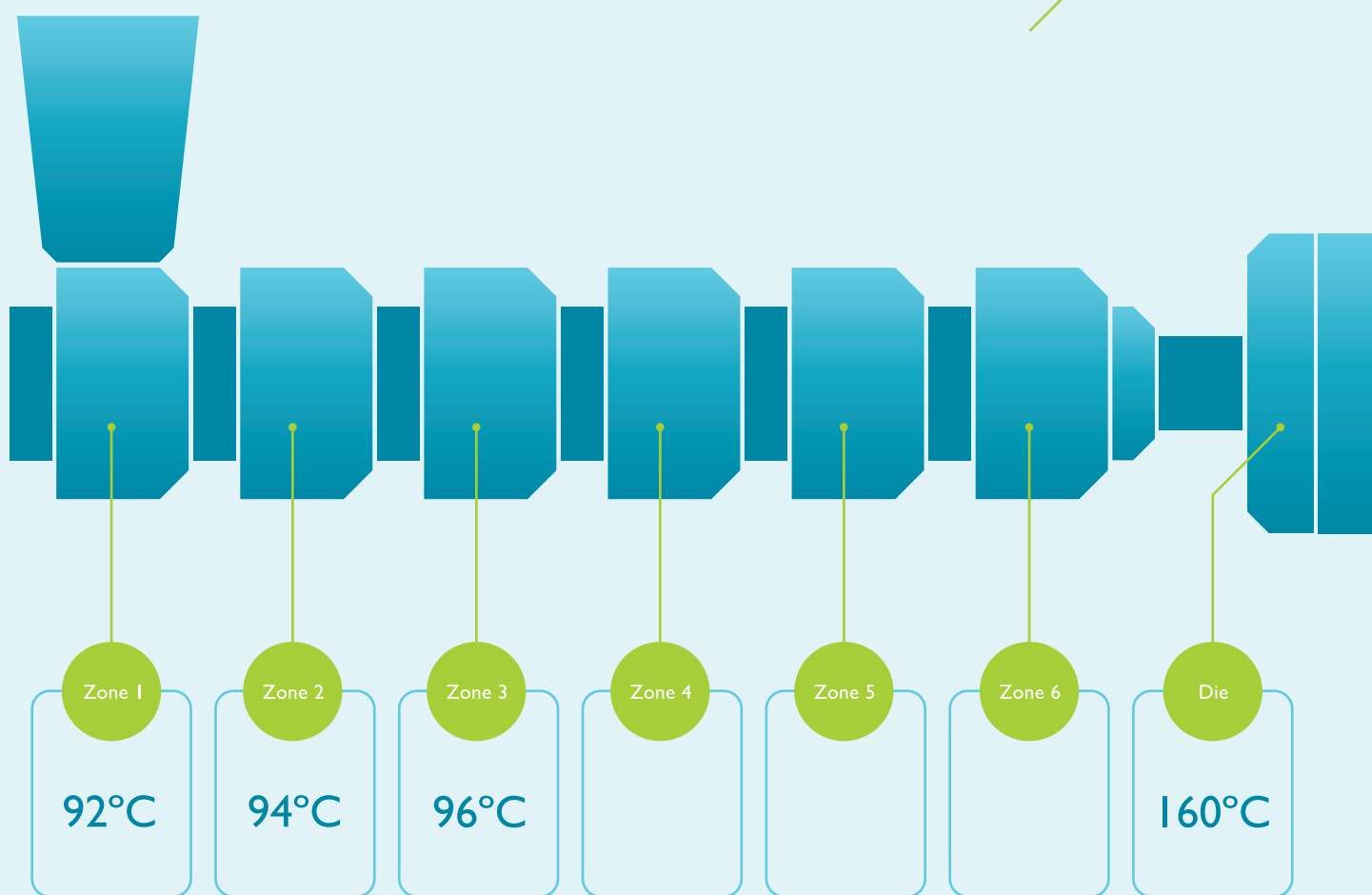
牌号	包胶界面 硬质基材	颜色	硬度 (邵氏A)	密度	抗张强度 (kgf/cm ²)	300%模量 (kg/cm ²)	伸长率 (%)	熔融指数 (g/10min) 5kg at 180°C	撕裂强度 (kg/cm)
		测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D2242	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D1238	ASTM D624
0200-65N	ABS	本色	60-66	1.16-1.20	30	NA	500	35-75	24
0203-70N	ABS	本色	65-71	1.03-1.07	100	30	600	5-25	35
0200-40N	ABS	本色	37-43	0.96-1.00	30	15	400	70-130	10
0201-40N	ABS	本色	37-43	1.00-1.04	25	9	600	70-170	9
0201-45N	ABS	本色	27-33	1.07-1.11	15	10	400	50-150	10
0201-50N	ABS	本色	47-53	1.04-1.08	30	12	800	30-90	15
0204-55N	ABS	本色	50-56	1.13-1.17	20	-	250	50-150	12
0200-60N	ABS	本色	57-63	1.03-1.07	100	30	700	5-25	40

牌号	包胶界面 硬质基材	颜色	硬度 (邵氏A)	密度	抗张强度 (kgf/cm ²)	300%模量 (kg/cm ²)	伸长率 (%)	熔融指数 (g/10min) 5kg at 180°C	撕裂强度 (kg/cm)
		测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D2242	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D1238	ASTM D624
2100-90N	Polyolefins (PP/PE)	本色	87-93	0.99-1.03	100	60	600	15-35	55
2102-10T	PP/PE	半透明	17-23AO	0.85-0.89	5	1	800	5-15	1.5
2125-50N	PP/PE	本色	47-53	1.02-1.06	20	15	500	8-16	15
2103-35T	PP/PE	本色	32-38	0.86-0.90	30	12	600	1-11	12
2104-45N	PP/PE	本色	42-48	1.03-1.07	15	16	400	56-65	10
2104 65I	PP/PE	半透明	62-68	0.87-0.91	60	35	700	1-9	20
0300-60N	Polyamides (PA's, Nylons)	本色	53-59	0.98-1.02	26	23	450	11-35 (180°C 2.16Kg)	20
0300-90N	PA's	本色	88-94	0.99-1.03	110-130	30	450-600	20-40	90-110
6594-65B	PA's	黑色	62-68	0.98-1.02	35	30	450	30-70	20
6594 65N	PA's	本色	62-68	0.99-1.03	40	35	400	20-60	25
0300-70N	PA's	本色	67-73	1.00-1.06	51	46	400	7-23	39
0400-55C	Polycarbonate (PC)	半透明	49-55	0.90-0.94	50	15	800	40-80	20
0400-60N	PC	本色	57-63	1.00-1.06	56	45	400	5-25	44

加工指南



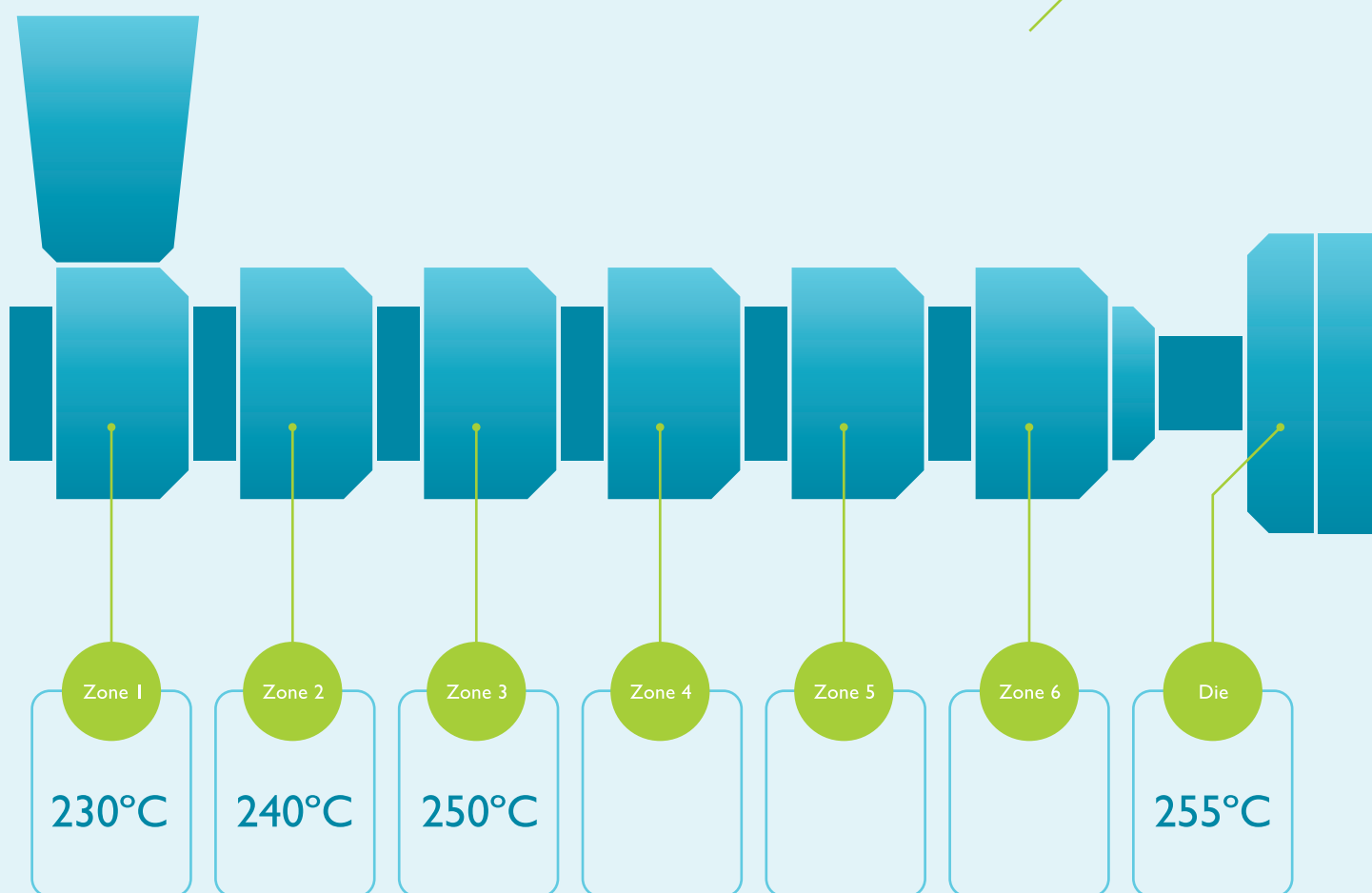
高级鞋材的推荐初始温度



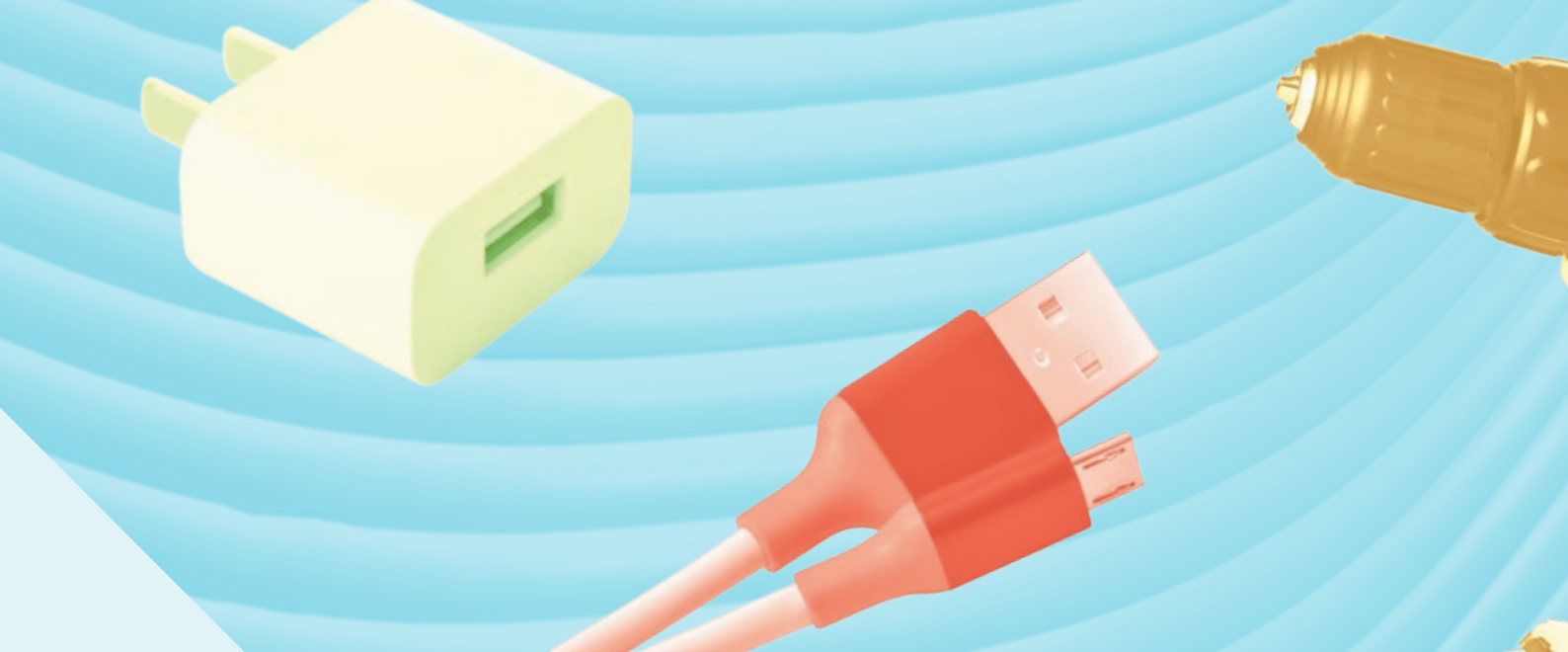
上述建议是利用我们现有的最佳知识做出的；结果可能会因所选的实际规格而异。
实际参数将取决于用于成型的设备。



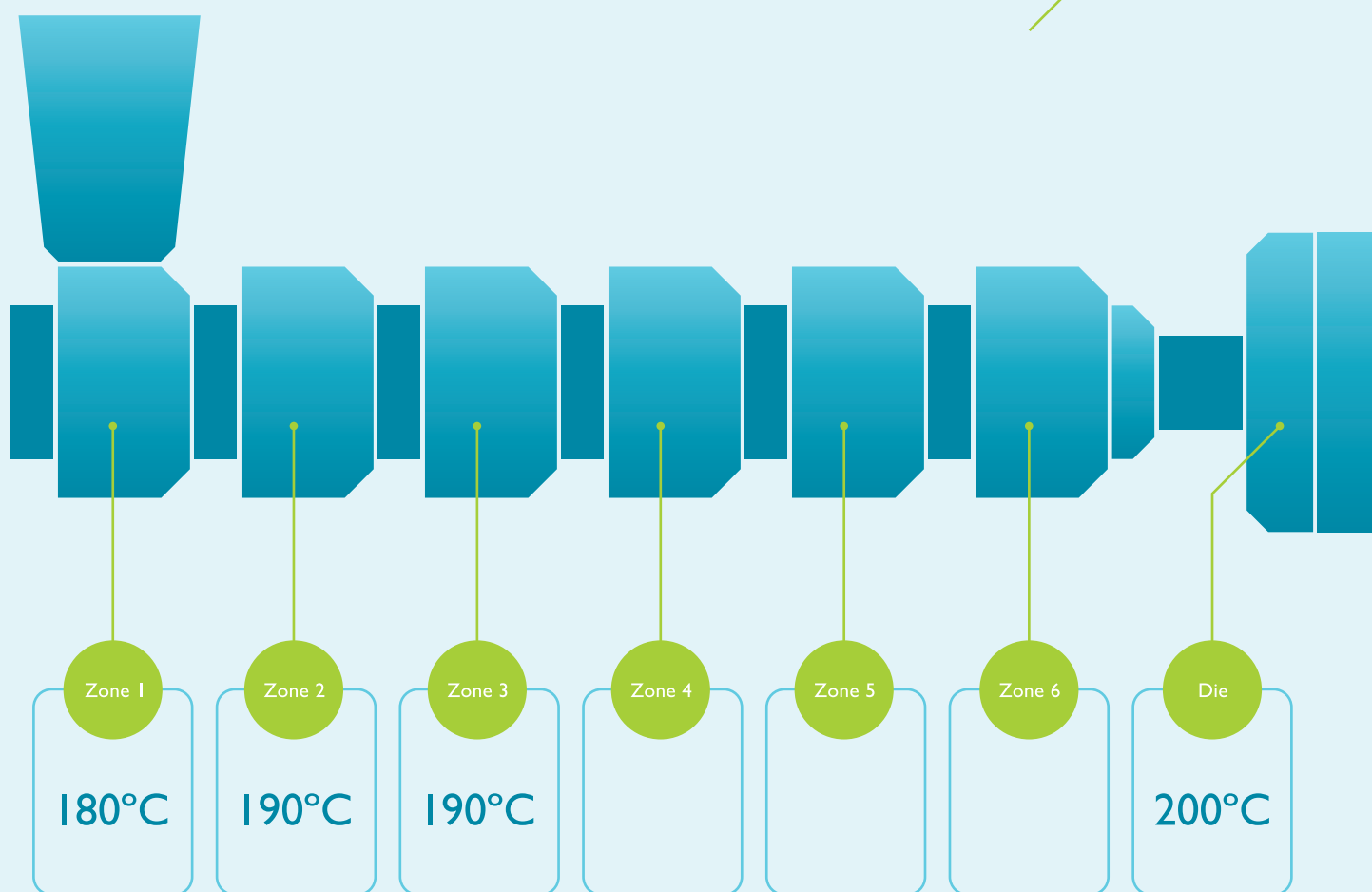
包胶材料 (PA) 的推荐初始温度



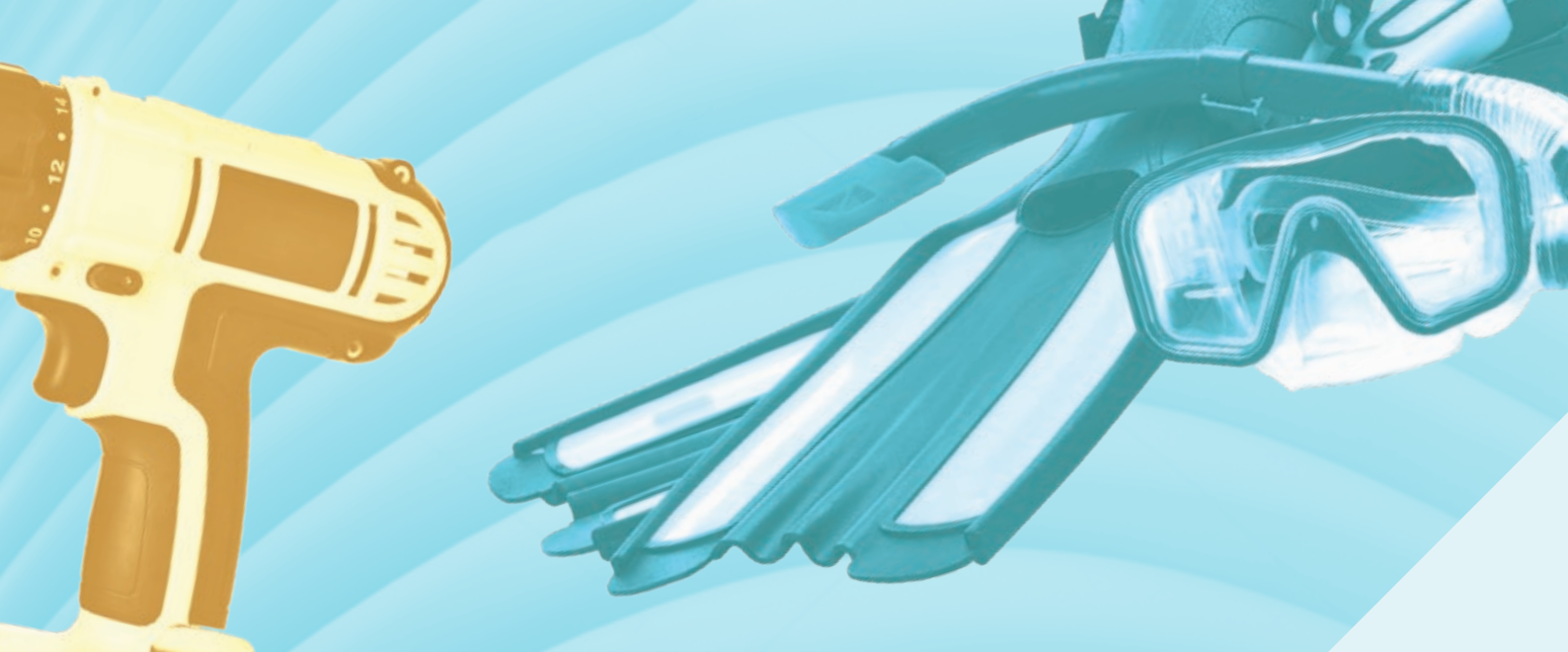
上述建议是利用我们现有的最佳知识做出的；结果可能会因所选的实际规格而异。
实际参数将取决于用于成型的设备。



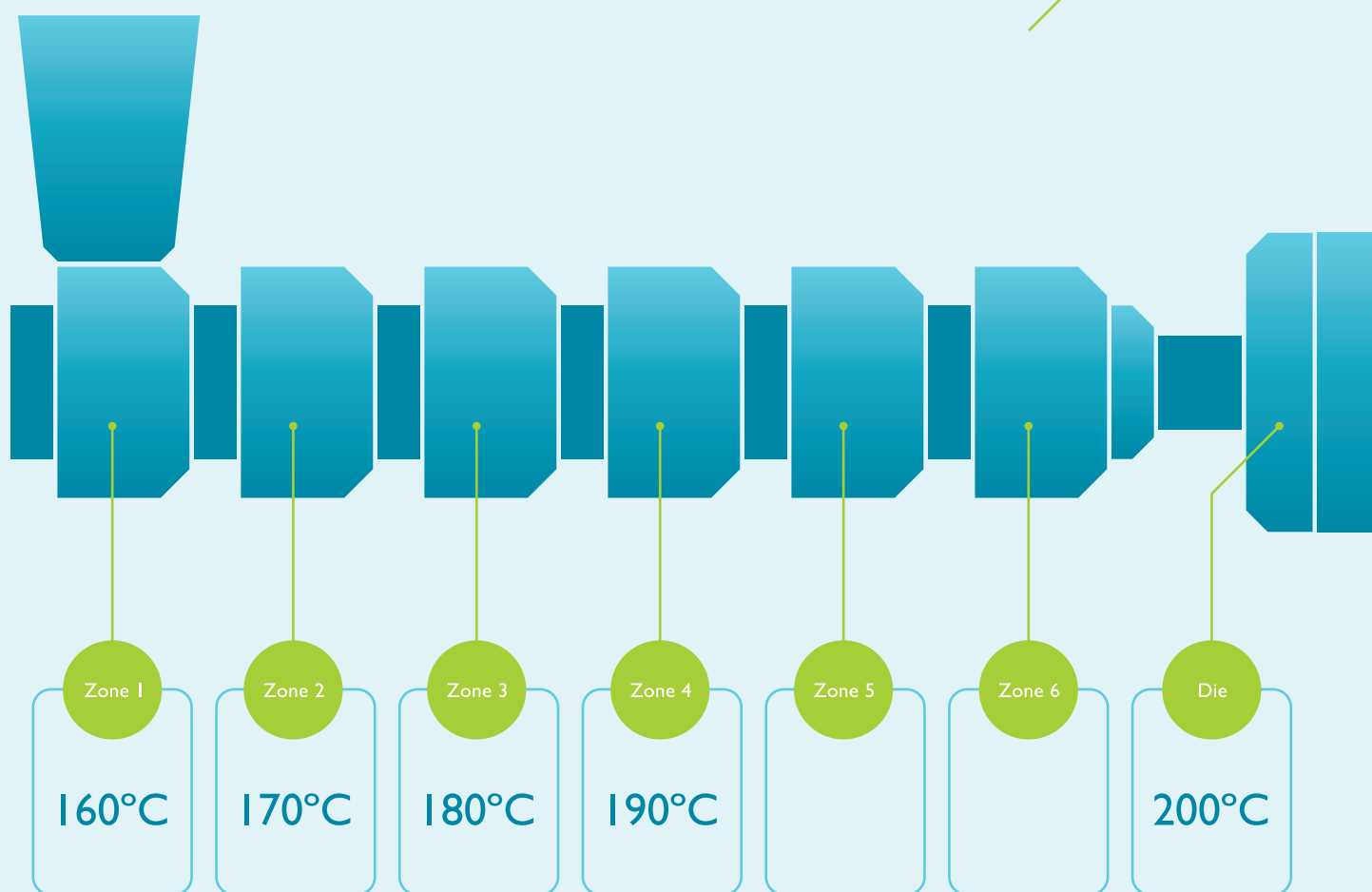
包胶材料 (PP/PE/PS) 的推荐初始温度



上述建议是利用我们现有的最佳知识做出的；结果可能会因所选的实际规格而异。
实际参数将取决于用于成型的设备。



凝胶材料的推荐初始温度



上述建议是利用我们现有的最佳知识做出的；结果可能会因所选的实际规格而异。
实际参数将取决于用于成型的设备。

医疗解决方案

台橡专注于新型聚合物技术平台和应用的开发，包括高端氢化苯乙烯嵌段聚合物 (HSBC) 新技术平台、医用SEBS产品和技术的开发等。美国食品和药物管理局 (FDA) 认为 SEBS 材料无毒、不致敏、不致突变，不与人体组织发生反应。它们在密封、温度稳定性和抗老化等方面都表现出良好的性能，还可以直接通过高压灭菌器和紫外线进行消毒。这些质量使其成为医疗器械应用的合适材料，例如静脉输液袋、静脉输液管、手术单、复苏器、止血带等。

台橡系列产品可以满足医疗应用的市场需求。与传统材料相比，台橡系列产品的主要特点之一是不含任何增塑剂，具有优异的机械性能、高透明度和优异的聚烯烃兼容性。它的质量使其能够满足医疗应用的严格质量控制要求。







应用

- 医用胶片
- 医疗器械防护罩

手术铺巾

- 满足ISO 10993 GB / T16886
- 环保和可回收性
- 柔软触感
- 防滑佳
- 良好弹性
- 较塑料更加的透气性
- 良好的热封强度

项目	单位	2300-75L	6007-75L
产品外观	-	颗粒状	颗粒状
颜色	-	蓝色	蓝色
硬度	邵氏A	75	78
密度	-	0.95	0.95
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	3	6
抗张强度	MPa	7	8
300%模量	MPa	5	5
伸长率	%	500	600
撕裂强度	MPa	4	4



加工方式

- 挤吹
- 挤压铸造



应用

- 止血带
- 松紧带
- 弹性胶带



加工方式

- 押出

止血带

- 满足ISO 10993 GB / T16886
- 环保和可回收性
- 柔软触感
- 防滑
- 良好弹性

项目	单位	610I-50N
产品外观	-	颗粒状
颜色	-	本色
硬度	邵氏A	50
密度	-	0.92
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	2
抗张强度	MPa	6
300%模量	MPa	3
伸长率	%	600
撕裂强度	MPa	3



应用

- 呼吸设备

呼吸设备

- 满足ISO 10993 GB / T16886
- FDA 177.1210
- 柔软触感
- 防滑性好
- 弹性极佳
- 热封性好

项目	单位	2102-50T
产品外观	-	颗粒状
颜色	-	半透明
硬度	邵氏A	47
密度	-	0.89
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	30
抗张强度	MPa	4
300%模量	MPa	2
伸长率	%	700
撕裂强度	MPa	2



加工方式

- 注塑



应用

- 防护面罩
- 医疗器械防护罩



加工方式

- 注塑

防护面罩

- 满足ISO 10993 GB / T16886
- FDA 177.1210
- 柔软触感

- 防滑性好
- 弹性极佳
- 透气性好

- 低气味

项目	单位	2113-35T	2113-45T	2116-50T	2141-55N	2122-55T	2116-60T
产品外观	-	颗粒状	颗粒状	颗粒状	颗粒状	颗粒状	颗粒状
颜色	-	半透明	半透明	半透明	本色	半透明	半透明
硬度	邵氏A	37	45	50	55	58	62
密度	-	0.88	0.88	0.88	1.14	0.88	0.88
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	40	50	50	40	30	100
抗张强度	MPa	2.5	3	3	4	6	8
300%模量	MPa	1.5	2	2	2	2	3
伸长率	%	600	600	400	700	600	700
撕裂强度	MPa	1	1.5	1.5	2	2	2



加工方式

- 康复脚轮
- 工业脚轮



应用

- 注塑

工业脚轮

- 满足ISO 10993 GB / T16886
- 安静
- 防止滑动

- 耐磨
- 弹性极佳
- 可与PP二次注塑

项目	单位	0112-45N	0112-55N	0112-65T	0112-75N	0113-75T
产品外观	-	颗粒状	颗粒状	颗粒状	颗粒状	颗粒状
颜色	-	本色	本色	半透明	本色	半透明
硬度	邵氏A	45	55	65	75	75
密度	-	1.03	1.02	0.88	0.97	0.88
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	150	160	8	180	150
抗张强度	MPa	5	6	5	10	10
300%模量	MPa	1.5	2	3.5	3	3
伸长率	%	800	800	600	700	700
撕裂强度	MPa	1.5	1.5	2	3	3



台橡南通实业有限公司
(南通, 中国)

医疗级氢化苯乙烯
嵌段聚合物



台橡全球应研中心
(上海, 中国)

医疗级掺配料



吹膜/淋膜技术服务

薄膜材料

挤出制管技术服务

导管材料

超临界发泡技术服务

发泡材料





台橡股份有限公司

台橡股份有限公司 — 全球企业总部

台湾台北市106敦化南路二段95号18楼
Tel: +886(2)3701-6000

台橡股份有限公司 — 总公司/高雄厂

台湾高雄市815大社区兴工路2号
Tel: +886(7)351-3811

台橡股份有限公司 — 冈山厂

台湾高雄市820冈山区本工一路39号
Tel: +886(7)623-3005

台橡(上海)实业有限公司

中国上海市松江区玉树路1406号(邮编201600)
Tel: +86(21)5773-4288

台橡(Vietnam) Co. Ltd.

No. 8 VSIP II-A Street 31, Vietnam Singapore Industrial Park II-A, Binh Duong Province, Vietnam
Tel: +84-274-222-2233



www.tsrc.com.tw