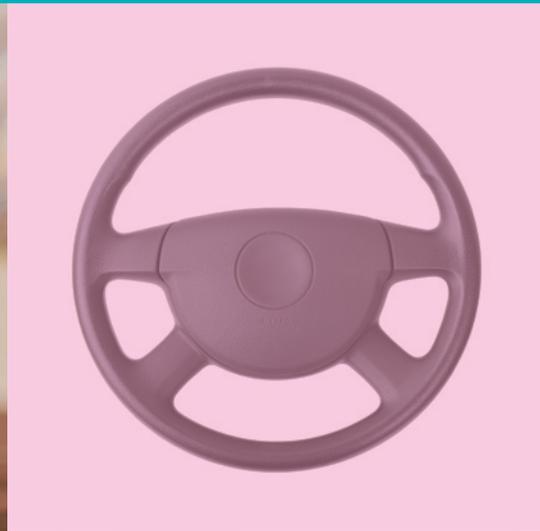


TPE专家及解决方案提供者



台橡股份有限公司



台橡股份有限公司

T BLEND

台橡股份有限公司前身为台湾合成橡胶股份有限公司，成立于1973年，自成立以来，台橡于中国（江苏南通、上海松江）、泰国罗勇、印度帕尼帕特和美国普拉奎迈恩，建立生产基地和商业团队，大力拓展业务，以满足全球客户不断增长的需求，现今已经发展成为世界上最大的弹性体公司之一。今日，台橡不仅仅是一家合成橡胶公司，也是一家专业聚合物公司，为轮胎、汽车、工业、消费品、鞋材和医疗产品市场的客户提供服务。

在不断努力为客户创造价值的过程中，台橡利用其四大竞争优势：稳定的质量和优质的服务、环保的制造、成熟的供应链可靠性和技术创新。同时，台橡不断扩大特殊产品组合，从单纯的材料供货商转变为化工行业全方位服务解决方案的领导者。

台橡是苯乙烯嵌段共聚物（SBC）领域的全球领先生产商，主要产品为SBC和TPE应用材料，包括TAIPOL®和VECTOR® SBS、SIS和SEBS以及T-BLEND®应用材料，可为下游产品提供增强的耐用性和功能性。为客户提供一致可靠的解决方案，以及快速响应的客户和技术服务，台橡持续扩大其在亚洲、欧洲和美洲的销售网络。



T-BLEND[®] TPE COMPOUNDS

可调整物性的客制化配方

T-BLEND应用材料利用热塑性弹性体和其他应用材料，按照特定比例制备后通过混合器熔融。

我们的SEBS系列的应用材料产品，专为各种应用而设计，从柔软的握把到轻便的鞋子，卫生产品的弹性部件到医疗应用，延伸至各类新颖的应用和功能。



包胶材料



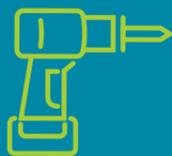
T-BLEND TPE应用材料可以包覆成型在手柄上以增强抓握力。包覆成型类型包括2K或多次注射，它们对各种基材（如PC、ABS和尼龙等）具有出色的接着力。它们也可配制用于食品接触应用。

高级鞋材及发泡材料



T-BLEND发泡应用材料适用于需要轻质和高回弹以及抗压和防滑发泡材料的鞋类应用。高级鞋材系列可用于标准等级，并可针对特定颜色和要求进行定制。

软质及凝胶材料



T-BLEND软质及凝胶应用材料提供广泛的硬度范围，从邵氏A0到邵氏A80，提供标准等级，并且可以根据特定要求进行客制化服务。

医疗材料



台橡系列产品可以满足医疗应用的市场需求。与传统材料相比，台橡系列产品不含任何增塑剂，具有优异的机械性能、高透明度和优异的聚烯烃兼容性。这些质量使其成为输液袋、输液管、手术铺巾、复苏器、止血带等的合适材料。

高级鞋材及发泡材料

SEBS发泡材料的主要特性

性能

- 卓越的可塑性
- 高强度和韧性
- 手感好
- 改善压缩变形
- 高灵活性
- 低收缩
- 良好的耐候性
- 良好的哑光表面
- 高防滑性
- 耐低温

特点

- SEBS发泡材料的压缩和防滑性能优于EVA发泡材料
- 物理性能与传统橡胶相似
- 氯丁橡胶 (CR)、三元乙丙橡胶 (EPDM) 和丁苯橡胶 (SBR)
- 制造工艺简单, 橡胶无味, 易于混色
- 广泛用作橡胶/塑料泡沫制品的改性剂

高级鞋材 (ASM)

T-BLEND ASM系列是专为鞋类配制的优质SEBS应用材料, 可通过压缩成型和注塑成型进行加工。

我们的材料具有卓越的回弹和高冲击吸收能力, 可有效吸收施加的力, 为穿着者带来愉悦舒适的步行和穿着体验。



发泡鞋底特性

	特点	潜在应用
轻量化发泡材料	密度 < 0.18 • 轻量化 • 弹性的手感	包装物品、玩具发泡轮、发泡吸收层
高回弹发泡材料	回弹率 > 60% • 节省能量和缓解疲劳 • 出色的回弹和稳定的持效	拖鞋、中底、垫子、运动和医疗用支架、耳罩 (3C)
止滑发泡材料	防滑(干) > 0.6; (湿) > 0.4 • 与典型的EVA相比,抓地力增加了10% • 干湿防滑性能	大底、拖鞋
阻尼发泡材料	回弹 < 20% • 减震 • 高冲击吸收	鞋垫、护具、地垫、记忆枕、防撞护具、减震垫
生質发泡材料	10~45%的含量是生物基材料 • 更好的回弹,更高的耐用性	中底

发泡材料

T-BLEND发泡产品专为需要弹性和防滑性优于一般发泡材料应用而设计。它可以单独加工使用或作为EVA的改性剂。我们的4000系列发泡应用材料涵盖了广泛的硬度范围,从邵氏A30到A80。有关我们可用产品系列的介绍,请参阅下面的指南。我们欢迎您与我们联系并讨论您的具体要求。

主要应用包括瑜伽垫和垫子、运动产品、需要出色支撑和弹性的鞋类以及需要发泡的聚合物。



舒适的手感



轻量化



低永久变形



防滑耐磨



抗磨性

台橡产品在发泡应用方面的优势

- 耐低温
- 兼容多种橡胶材料
- 防震、高弹性
- 防滑耐磨
- 易于加工,降低生产成本
- 无毒无异味
- 可回收

SEBS发泡材料具有高伸长耐受性、坚固性、优越的抗压变形性、柔软的触感、优异的耐低温性和防滑性能。

SEBS发泡橡胶材料凭借其优异的柔韧性和回弹性能,性能优于EVA,触感与PU、CR发泡相似。SEBS发泡与EPDM、EVA、SBR等原材料高度兼容,其简化的配方和制造工艺为其提供了更多的竞争优势。

发泡应用中的SEBS和其他材料

	PU发泡	EVA发泡	T-BLEND发泡
比重	○	◎	◎
硬度	○	○	◎
抗拉强度	◎	○	○
伸长	○	○	◎
撕裂强度	◎	○	○
压缩变形	◎	×	◎
收缩率	◎	△	○
反弹	○	△	◎
防滑	◎	×	◎
耐候性	×	○	◎

◎ 优异 ○ 良好 △ 一般 × 不佳



高级鞋材应用材料规格

牌号	应用	加工制程	加工方式	膨胀率 (%)	压缩比 (%)	硬度 (Asker C)	密度	拉伸 (kg/cm ²)	伸长率 (%)	撕裂度 (kg/cm)	分裂撕裂 (kg/cm)	压缩永久变形 (%)	回弹 (%)	收缩率 (%)	能量回馈 (%)
CXI-001	中底	CCF	IP	1.68	/	45	0.163	31	328	13.1	2.31	42	58	0.5	58
CXI-002	中底	CCF	IP	1.6	/	43	0.185	32	360	12	2.5	48	58	1	60
CXI-003	高回弹	CCF	IP	1.65	/	35	0.165	28	363	10.1	2.05	49	65	0.91	67
CXI-004	高回弹	CCF	IP	1.57	/	45	0.197	30	312	12	2.02	39	61	1.68	63
CXR-003	中底/高回弹	CCF	CMP	1.9	1.5	40-46	0.13-0.17	26	250	12	2.2	51	67	2	69
CXS-001	中底	CCF	CMP	1.8	1.5	50	0.19	25	300	10	2.5	30	50	1.5	56
CXW-001	中底	CCF	CMP	2	1.5	43	0.12	23	300	9	2	55	54	1	59
SNR-004-I	拖鞋	SCF	IP	/	/	34	0.17	15	338	13	1.05	98	50	/	45
SNS-002-I	中底	SCF	IP	/	/	52	0.19	15	300	12	1.38	29	64	/	59
SNW-004	拖鞋	SCF	IP	/	/	28	0.22	15	359	10	1	98	65	/	64

*CMP: Compression molding process *IP: Injection molding process

发泡应用材料规格

牌号	应用	颜色	硬度 (邵氏A)	密度	抗拉强度 (kgf/cm ²)	300%模量 (kg/cm ²)	伸长率 (%)	熔融指数 (g/10min) 5kg at 180°C	撕裂强度 (kg/cm)
		测试方法	ASTM D792	ASTM D2240	ASTM D2242	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D1238	ASTM D624
2800-60N	高回弹	本色	60-66	0.88-0.92	95	55	490	5-15 (230°C, 5kg)	33
4000-40N	改质	本色	40-46	1.03-1.07	25	30	450	2-10	18
4000-40T	改质	本色	37-43	0.86-0.91	28	/	500	5-15 (190°C, 2.16kg)	17
4000-85N	高回弹	本色	78-84	0.89-0.93	/	/	/	1-5 (190°C, 2.16kg)	/
4001-45N	改质	本色	44-50	1.07-1.11	29	23	490	40-80	19
4002-55N	改质	本色	49-55	0.87-0.91	46	22	750	9-25	20
4003-45N	改质	本色	42-48	1.04-1.08	28	24	470	2-10	20
4004-85T	改质	半透	83-89	0.86-0.9	100	74	450	0-5	60
4007-55N	改质	本色	50-56	0.95-0.99	23	18	670	2-8	15
4011-55N	鞋垫/高回弹	本色	58-62	0.92-0.96	42	37	340	0.5-5	37
4012-55N	鞋垫/高回弹	本色	48-52	0.99-1.03	28	22	450	1-5	25
4013-60N	改质	本色	49-55	0.92-0.96	30	17	900	0-8	19
4014-55N	改质	本色	49-55	0.89-0.93	50	20	800	9-25	20
4022-80N	高回弹	本色	78-84	0.89-0.93	/	/	/	0.5-4 (190°C, 2.16kg)	/

射出应用材料规格

牌号	应用	颜色	硬度 (邵氏A)	密度	抗拉强度 (kgf/cm ²)	300%模量 (kg/cm ²)	伸长率 (%)	熔融指数 (g/10min) 5kg at 180°C	撕裂强度 (kg/cm)
		测试方法	ASTM D792	ASTM D2240	ASTM D2242	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D1238	ASTM D624
PA-17005	大底	透明	62-68	0.93-0.96	90-120	/	400-600	0-5	40-50
PC-18019	大底	本色	67	0.917	62	/	550	1-8 (190°C, 2.16kg)	50
PC-21001	配件	本色	80	0.891	130	/	250	5.8 (230°C, 2.16kg)	120
PC-21002	配件	本色	92	0.895	160	245	360	6.6 (230°C, 2.16kg)	160

软质及凝胶材料

这一系列TPE材料，专为鞋类和体育用品的应用而设计。硬度范围涵盖极软的邵氏A0到邵氏A80，因此可以满足广泛的应用要求，例如鞋垫、鞋大底和运动配件/零件。

在产品表中，我们概述了一些化合物的典型特性。有关我们可用产品系列的介绍，请参阅下面的指南。我们欢迎您与我们联系并讨论您的具体要求。

主要应用包括鞋垫、外底和配件。



防震、防滑



良好的耐候性

产品经过紫外线和臭氧老化测试



卓越的色彩匹配功能



舒适的手感

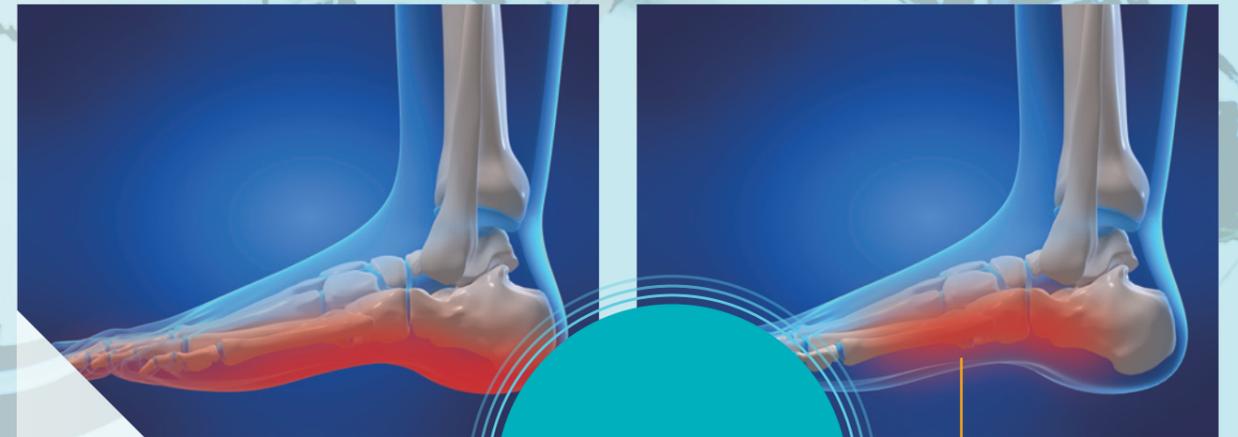


硬度选择性广泛

从邵氏A~洛氏D

疲倦和酸痛脚

足弓疼痛缓解



临床证明
可缓解足弓疼痛



超软凝胶
提供疼痛缓解功能



9毫米深度设计
舒适地贴合脚后跟
以吸收震动

专为缓解
足弓疼痛而设计
压缩永久变形
提供快速发泡回复

软质及凝胶材料牌号

牌号	应用	颜色	硬度 (邵氏A)	密度	抗拉强度 (kgf/cm ²)	300%模量 (kg/cm ²)	伸长率 (%)	熔融指数 (g/10min) 5kg at 180°C	撕裂强度 (kg/cm)
		测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D1238	ASTM D624
I000-50T	软胶	透明	47-53	0.91-0.95	55	25	1030	25-45 (180°C, 2.16kg)	27
I001-45C	一般	本色	42-48	0.89-0.95	60	29	940	10-30 (180°C, 2.16kg)	30
I003-35C	一般	半透明	30-36	0.89-0.93	35	20	700	40-80 (180°C, 2.16kg)	22
I100-80N	一般	本色	77-83	0.97-1.01	50	35	500	10-30 (180°C, 2.16kg)	30
I500-70N	一般	本色	67-73	0.9-0.94	35	20	700	5-15 (90°C, 2.16kg)	25
I903-45N	一般	本色	44-50	0.99-1.05	26	22	465	30-105	15
2002-10S	一般	蓝色	52-58 (Type 00)	0.84-0.90	12	3	800	35-75 (160°C, 2.16kg)	3
2003-10S	一般	蓝色	52-58 (Type 00)	0.85-0.91	15	4	740	35-85 (160°C, 2.16kg)	4
2102-10T	一般	半透明	17-23 (Type A0)	0.85-0.89	7	1	700	5-15 (120°C, 1.2kg)	3
2102-60B	一般	黑色	57-63	0.99-1.03	30	25	400	60-120 (180°C, 5kg)	16
2102-70N	一般	本色	67-73	0.98-1.02	50	30	500	40-100 (180°C, 5kg)	25
2108-65T	一般	半透明	64-70	0.87-0.91	70	30	700	30-90 (180°C, 5kg)	25
2125-50N	一般	本色	47-53	1.02-1.06	20	15	400	8-16 (190°C, 2.16kg)	15
3001-45N	一般	本色	42-48	0.89-0.93	20	15	350	10-30 (180°C, 5kg)	10
3001-75N	一般	本色	72-78	0.89-0.93	50	40	400	15-45 (180°C, 5kg)	20
5792B-PE	一般	黑色	55-59	0.87-0.91	55-61	50	20	600	40-80
9094N-DV	一般	本色	87-93	0.93-0.97	70	60	400	40-80 (180°C, 5kg)	50

包胶材料

我们的包胶材料与PP、PE、PA、PC、ABS、PS及其混合物具有出色的粘合性，提供柔软的触感，使最终产品舒适、安全、有弹性、耐用且具有视觉吸引力。它使新设计成为可能，并以符合人体工程学、抗疲劳和抗重复运动的手柄的形式为产品创造了竞争优势，用于在使用过程中承受振动和冲击的工具。由于材料在注塑阶段粘合在一起，因此在加工前不需要粘合剂。

主要应用包括手持和电动工具握把、自行车握把（尤其是越野和越野运动自行车）、需要独特的人体工程学以及安全性和耐用性的高价值消费品、笔和触摸板笔等书写工具、需要耐用、有弹性、柔软触感的配件和汽车零件。

SEBS应用材料

包胶应用

- 柔软的弹性层成型在坚硬的刚性塑料（工程）表面上，以提供“柔软的触感”

加工流程

- 两段注塑成型
- 共模

良好接着力要求

- 材料界面的兼容性
- 良好的界面润湿性
 1. 良好的流动性（使用松香树脂等增粘树脂）
 2. 成型条件的优化（浇口、温度）
- 残余应力低



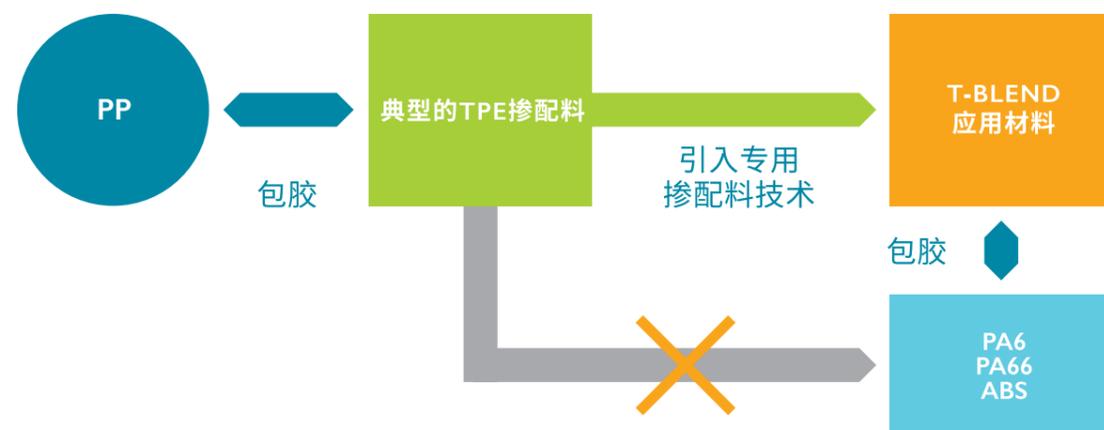
TPEs包胶

TPEs应用材料接着 (PP, ABS, PC, Nylon...)

三种包胶成型机制



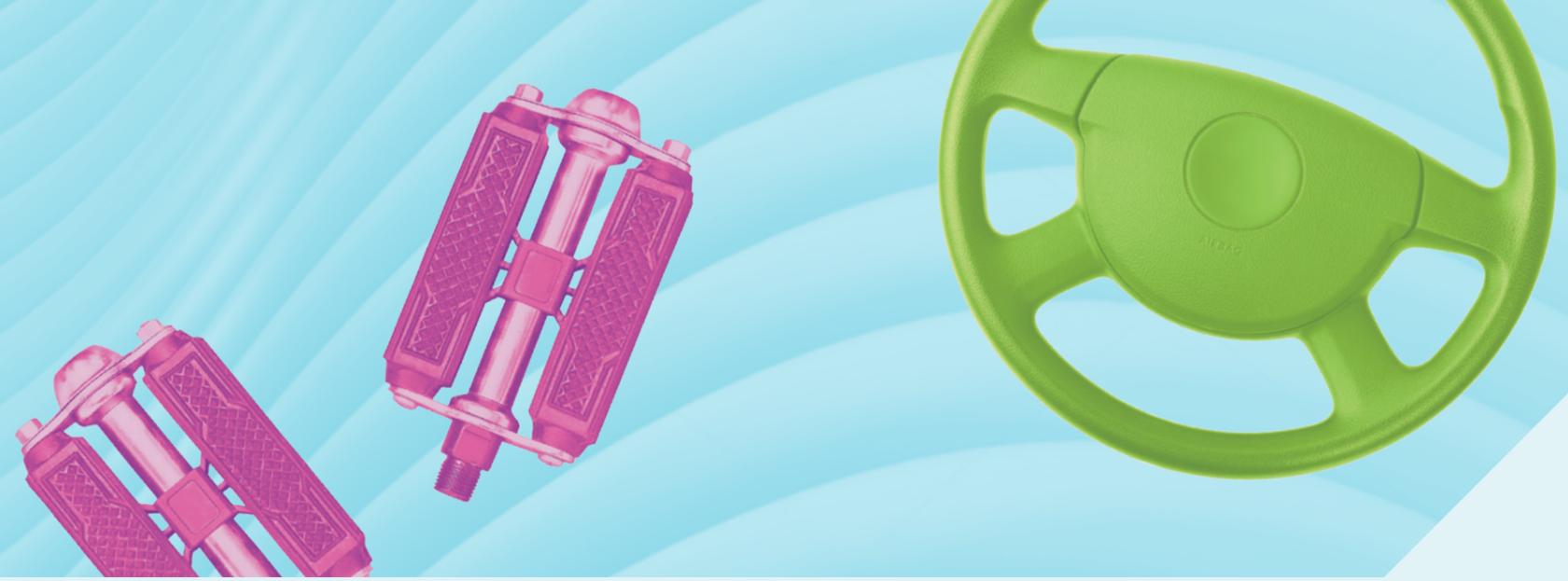
T-BLEND应用材料对工程塑料的接着机理



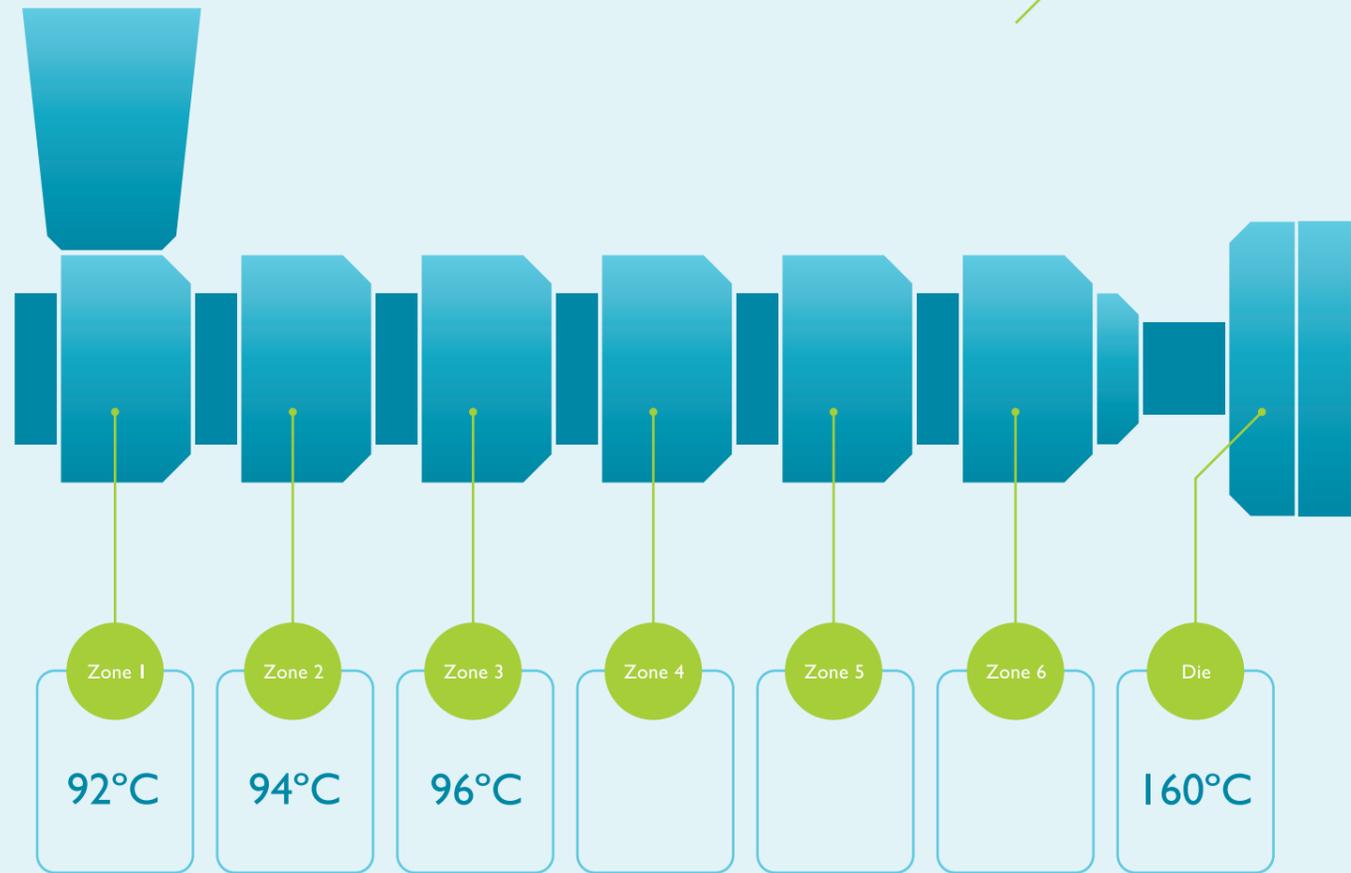
包胶牌号

牌号	包胶界面 硬质基材	颜色	硬度 (邵氏A)	密度	抗拉强度 (kgf/cm ²)	300%模量 (kg/cm ²)	伸长率 (%)	熔融指数 (g/10min) 5kg at 180°C	撕裂强度 (kg/cm)
			测试方法	ASTM D2240	ASTM D792	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D1238
0101-35N-2	PP	本色	29~35	1.05~1.11	18	15	400	3~30 (180°C, 2.16kg)	15
0200-40N	ABS	本色	37-43	0.96-1.00	30	15	400	70-130	10
0200-60N	ABS	本色	57-63	1.03-1.07	100	30	700	45437	40
0200-65N	ABS	本色	60-66	1.16-1.20	30	NA	500	35-75	24
0201-40N	ABS	本色	37-43	1.00-1.04	25	9	600	70-170	9
0201-45N	ABS	本色	27-33	1.07-1.11	15	10	400	50-150	10
0201-50N	ABS	本色	47-53	1.04-1.08	30	12	800	30-90	15
0203-70N	ABS	本色	65-71	1.03-1.07	100	30	600	45437	35
0204-55N	ABS	本色	50-56	1.13-1.17	20	-	250	50-150	12
0300-60N	Polyamides (PA's, Nylons)	本色	53-59	0.98-1.02	26	23	450	11-35 (180°C, 2.16kg)	20
0300-70N	PA's	本色	67-73	1.00-1.06	51	46	400	7-23	39
0300-90N	PA's	本色	88-94	0.99-1.03	110-130	30	450-600	20-40	90-110
0400-55C	Polycarbonate (PC)	半透明	49-55	0.90-0.94	50	15	800	40-80	20
0400-60N	PC	本色	57-63	1.00-1.06	56	45	400	5-25	44
2100-90N	Polyolefins (PP/PE)	本色	87-93	0.99-1.03	100	60	600	15-35	55
2102-10T	PP/PE	半透明	17-23AO	0.85-0.89	5	1	800	5-15	1.5
2103-35T	PP/PE	本色	32-38	0.86-0.90	30	12	600	1-11	12
2104 65I	PP/PE	半透明	62-68	0.87-0.91	60	35	700	1-9	20
2104-45N	PP/PE	本色	42-48	1.03-1.07	15	16	400	56-65	10
2125-50N	PP/PE	本色	47-53	1.02-1.06	20	15	500	8-16	15
4404N-SP	PP	本色	41~47	1.02~1.08	18	12	230	25~55 (180°C/5KG)	13
4692C-PC	PC	透明	49~55	0.9~0.96	42	31	590	25~45 (180°C, 2.16kg)	27
5031N-SI	PP	本色	50~56	0.99~1.05	25	22	240	5~20 (180°C, 2.16kg)	20
6594 65N	PA's	本色	62-68	0.99-1.03	40	35	400	20-60	25
6594-65B	PA's	黑色	62-68	0.98-1.02	35	30	450	30-70	20
6800-55N	ABS/PC	本色	57~63	1.06~1.10	35	15	700	100~160	15
6800-65N	ABS/PC	本色	63~69	1.02~1.06	40	20	700	20~40	20

加工指南

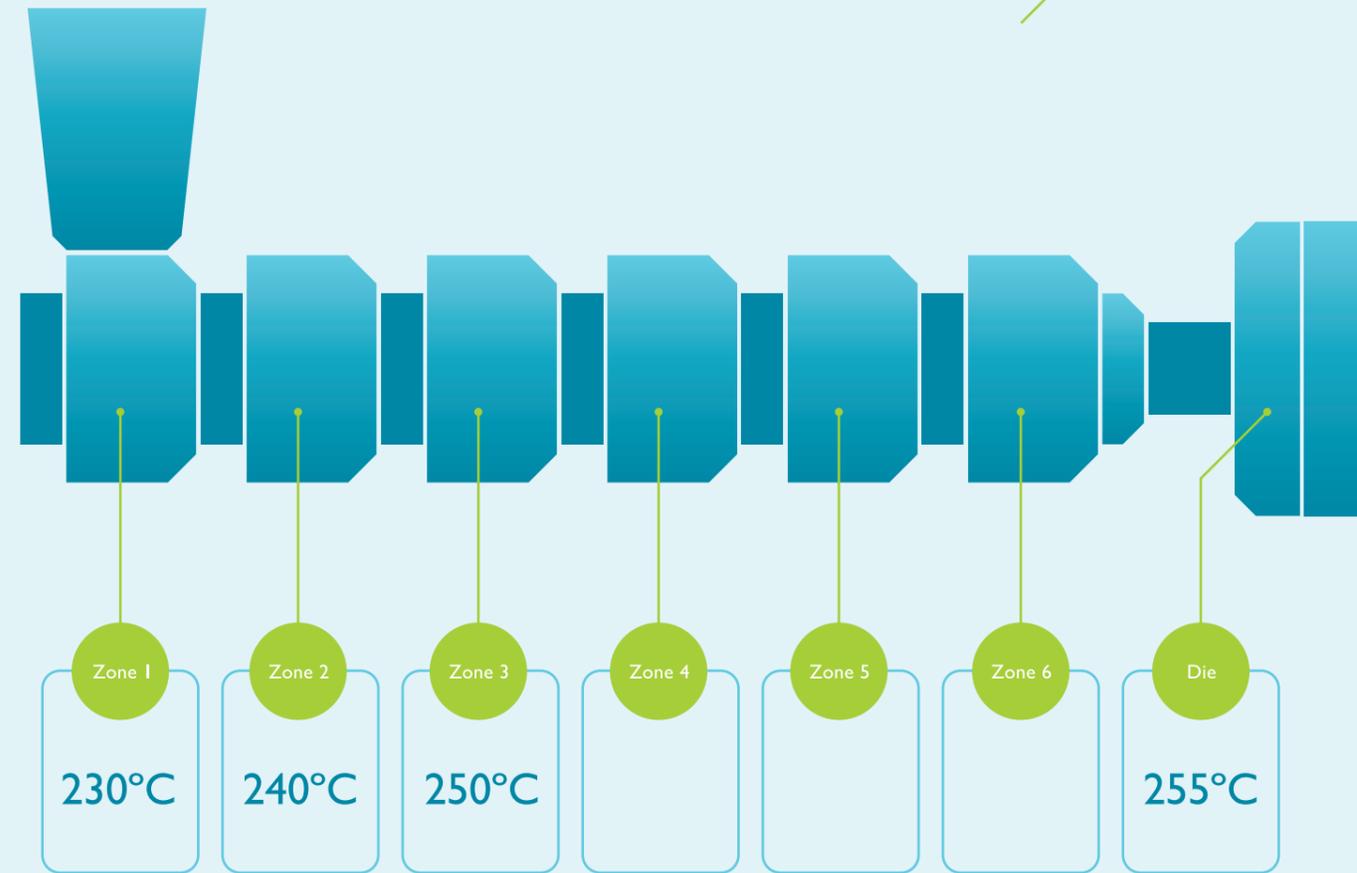


高级鞋材的推荐初始温度



上述建议是利用我们现有的最佳知识做出的；结果可能会因所选的实际规格而异。实际参数将取决于用于成型的设备。

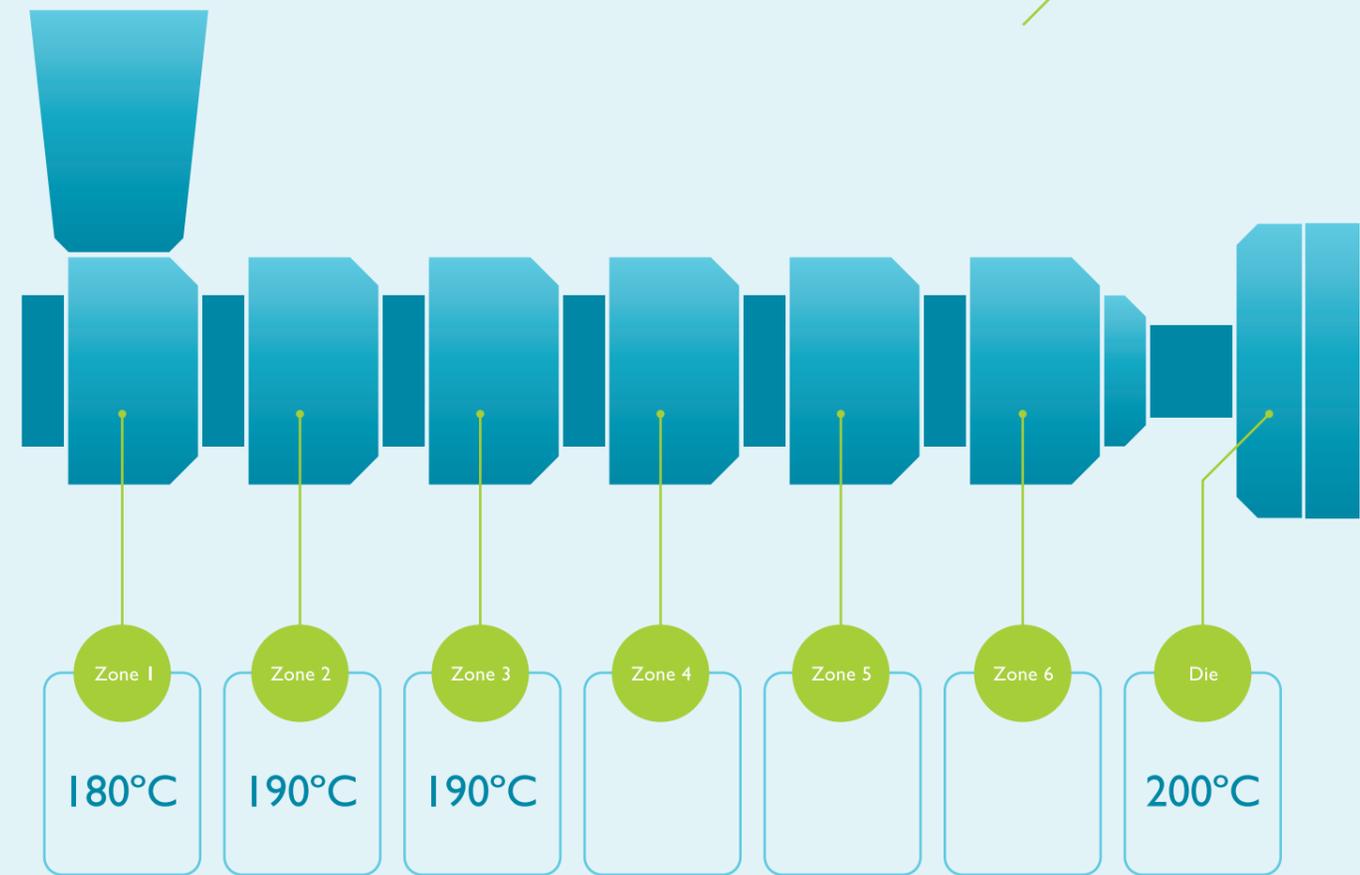
包胶材料 (PA) 的推荐初始温度



上述建议是利用我们现有的最佳知识做出的；结果可能会因所选的实际规格而异。实际参数将取决于用于成型的设备。

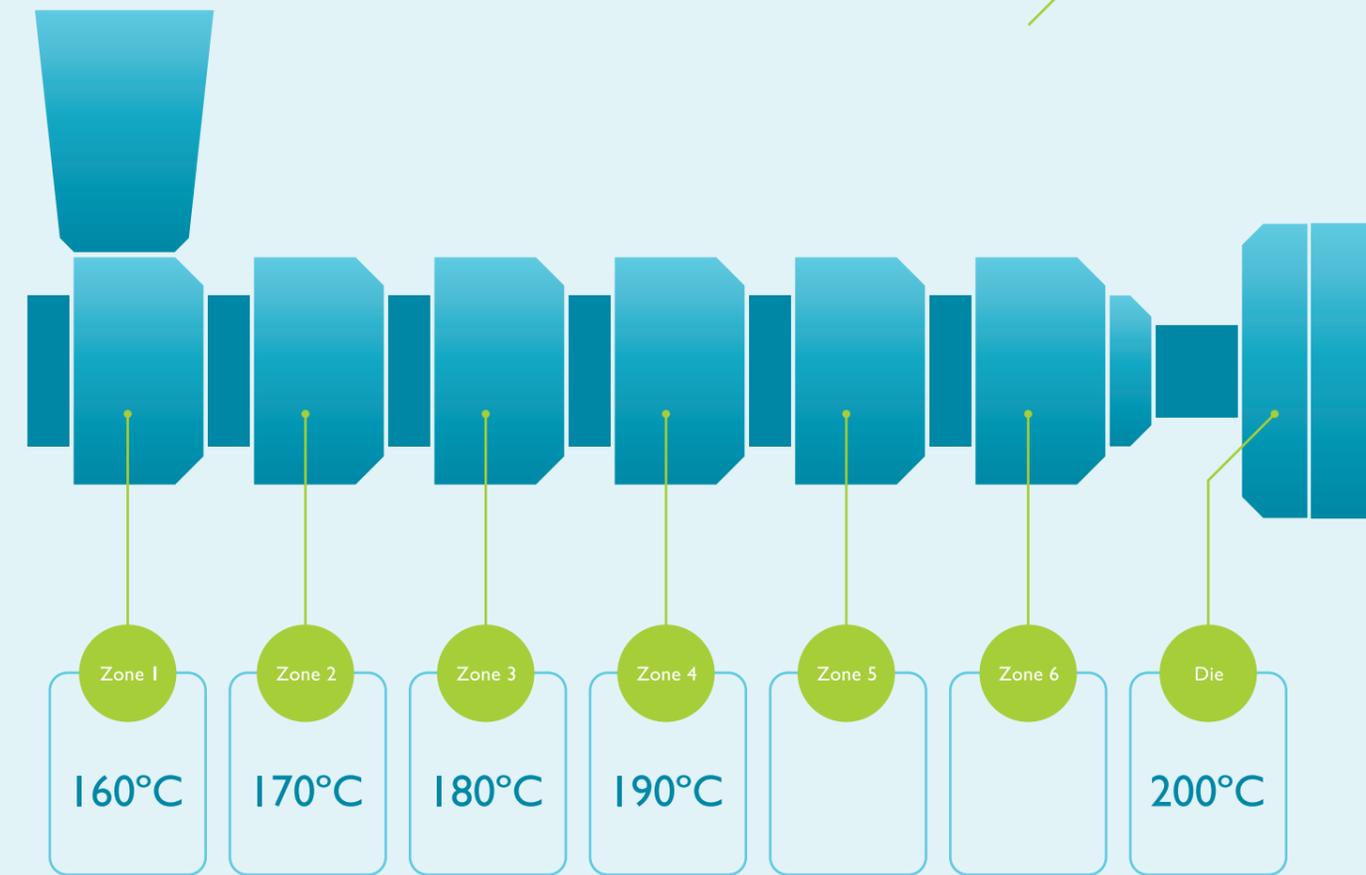


包胶材料 (PP/PE/PS) 的推荐初始温度



上述建议是利用我们现有的最佳知识做出的;结果可能会因所选的实际规格而异。实际参数将取决于用于成型的设备。

凝胶材料的推荐初始温度

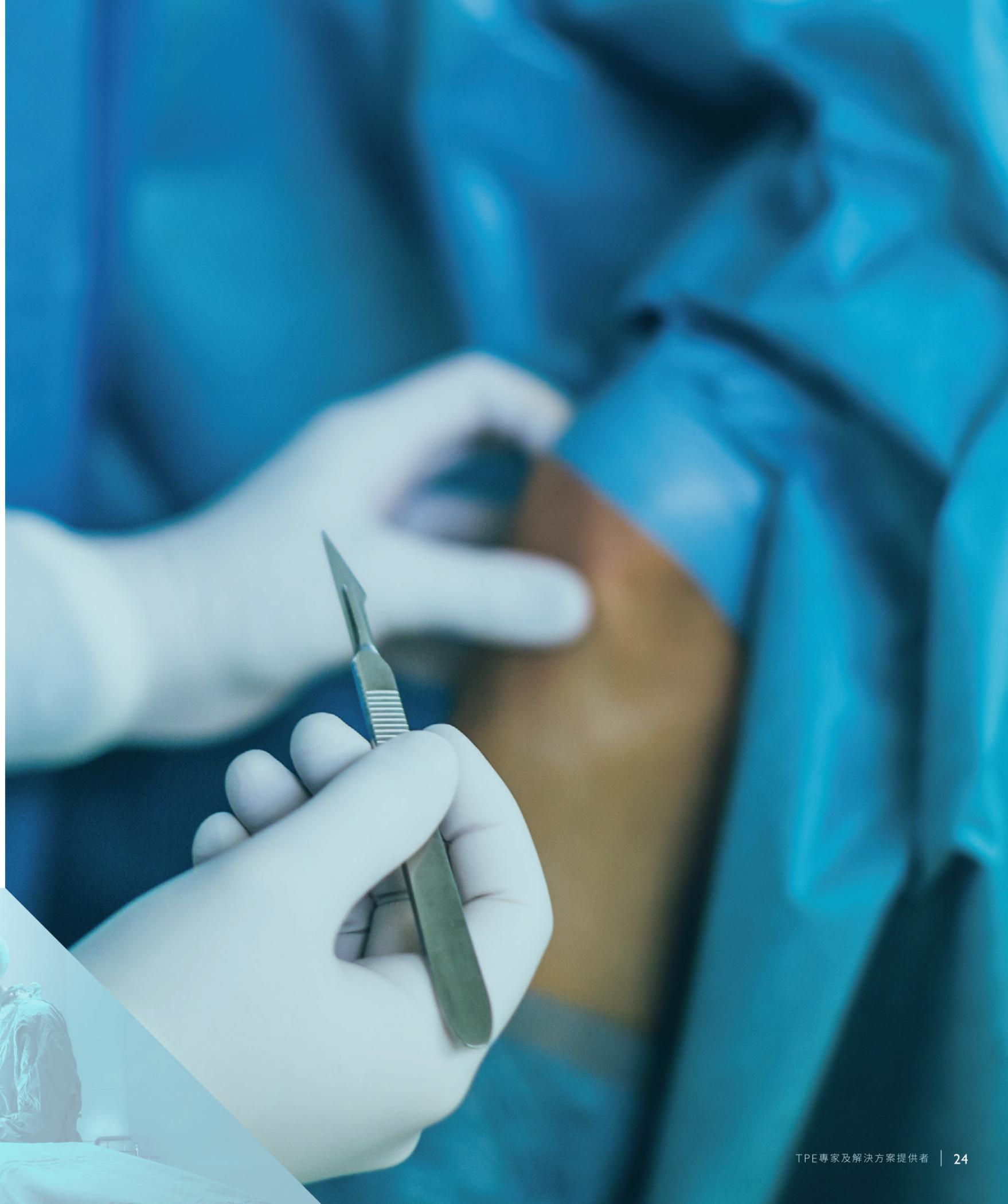


上述建议是利用我们现有的最佳知识做出的;结果可能会因所选的实际规格而异。实际参数将取决于用于成型的设备。

医疗解决方案

台橡专注于新型聚合物技术平台和应用的开发,包括高端氢化苯乙烯嵌段聚合物(HSBC)新技术平台、医用SEBS产品和技术的开发等。美国食品和药物管理局(FDA)认为 SEBS 材料无毒、不致敏、不致突变,不与人体组织发生反应。它们在密封、温度稳定性和抗老化等方面都表现出良好的性能,还可以直接通过高压灭菌器和紫外线进行消毒。这些质量使其成为医疗器械应用的合适材料,例如静脉输液袋、静脉输液管、手术单、复苏器、止血带等。

台橡系列产品可以满足医疗应用的市场需求。与传统材料相比,台橡系列产品的主要特点之一是不含任何增塑剂,具有优异的机械性能、高透明度和优异的聚烯烃兼容性。它的质量使其能够满足医疗应用的严格质量控制要求。





组合式聚丙烯盖

外盖+内盖+SEBS弹性体

SEBS复合材料制成垫片
可替换异戊二烯橡胶垫片

内部测试通过—穿刺、落屑、漏液

通过细胞毒ISO10993-5测试

国家药品包装容器(材料)标准(YBB)

测试项目	方法	规范	台橡测试结果
穿刺落屑		<20粒	●
穿刺力		<75 N	●
自密封性	YBB 00232004-2015 药用合成聚异戊二烯垫片	5.2毫米塑料针 无泄漏	●
穿刺器保持性		无拔出	●
灰分		<25%	●



一体成型聚丙烯盖

双射注塑(聚丙烯+SEBS弹性体)

垫片与聚丙烯盖, 双射
一体成型

外部测试通过—穿刺、落屑、自密封性、保持力(动态、静态)

通过ISO15759测试

通过细胞毒ISO10993-5测试

通过一体成型输液容器指南

国家药品包装容器(材料)

测试项目	方法	规范	台橡测试结果
穿刺落屑		塑料及金属针 <10粒	●
穿刺力		5.2毫米塑料针 <75 N	●
注药点密封性	3016-2021 一体成型输液容器用 密封件技术指南	0.8毫米金属针 无泄漏	●
动态保持性		塑料及金属针 塑料>5N; 金属>1N	●
静态保持性		5.2毫米塑料针 无拔出、无泄漏	●



医疗密封件通过指标验证

医疗密封件机械性能

测试项目	方法	规范	台橡测试结果
硬度	ASTM D2240	Shore A	35
比重	ASTM D297	-	0.97
熔融指数(230°C、5kg)	ASTM D1238	g/10min	14.4
断裂强度	ASTM D412	MPa	4.5
断裂伸长率	ASTM D412	%	438
压缩歪	ASTM D395 (70°C)	%	26
固含量	TGA	%	10

医疗管材

特点

- 材料易于回收,可作为PVC的替代品,且不含「环境激素」。
- 提高耐热性,可以通过高压蒸汽进行灭菌,亦适用EtO、伽玛灭菌。
- 制成的管材特点:高透明度、耐扭结、耐钳子、高生产速度。

符合医疗法规

「0」塑化剂成分

高透明

适用EtO、伽玛灭菌

关键特性



高抗扭结特性



高抗钳子



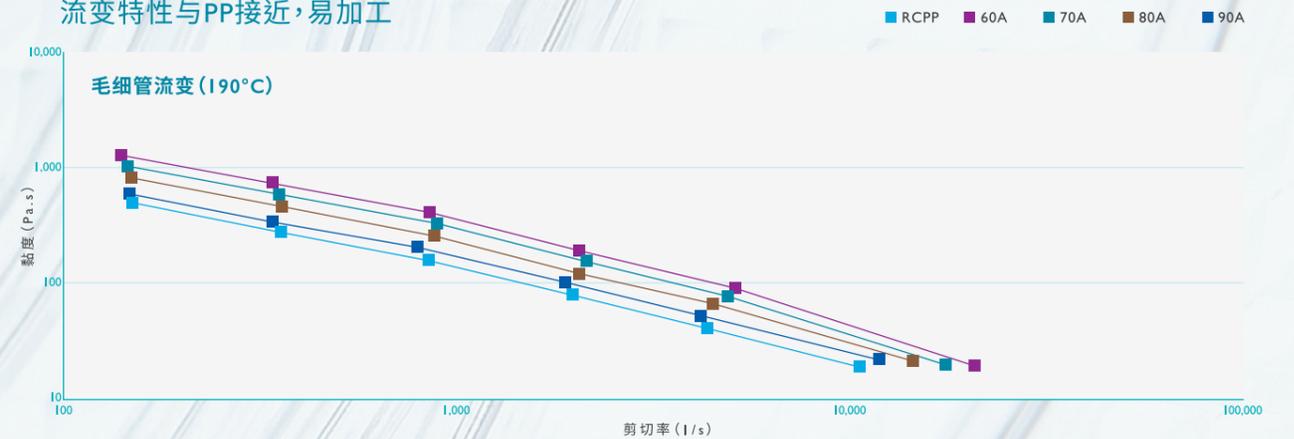
良好接着强度

可调整导管各种硬度,满足不同应用的需求

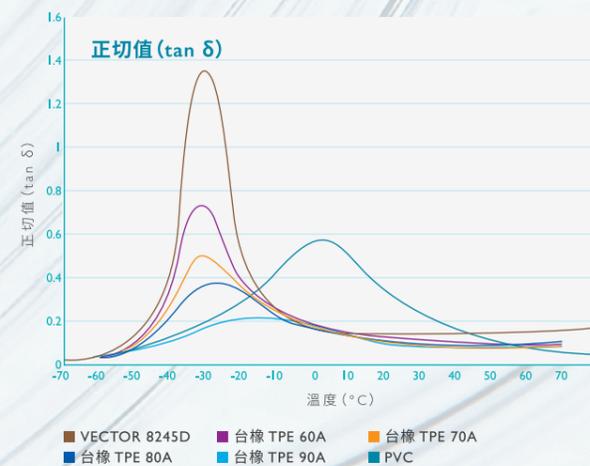
项目	单位	台橡解决方案				PVC
硬度	邵氏A	60	70	80	90	79
比重		0.89	0.89	0.89	0.89	1.22
熔指 (230°C/2.16kg)	g/10min	4.0	4.6	5.1	6.2	-
断裂拉伸强度	Mpa	7.7	11.5	14.2	15.9	15.9
断裂延伸率	%	738	560	500	486	357
抗扭结测试 (Kink)	mm	18	21	22	25	19
抗钳子测试 (Clamp)	sec	1	<1	<1	<1	<1

动态机械分析

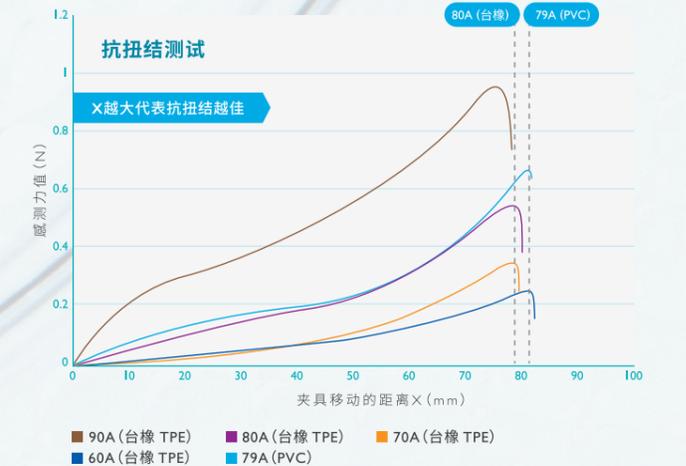
流变特性与PP接近,易加工



玻璃转化温度较PVC低,耐寒性佳



同硬度下,管材抗扭结测试的结果接近PVC管材





加工方式

- 注塑
- 挤压铸造

滴斗

- 符合医疗法规
- 「0」塑化剂成分
- 可多腔成型, 易脱模
- 适用EtO、伽玛灭菌

项目	单位	台橡解决方案	PVC
硬度	Shore A	90	92
比重	-	0.89	1.25
熔指 (230°C/2.16kg)	g/10min	8	-
断裂拉伸强度	Mpa	17	20
断裂延伸率	%	550	300
滴斗重量	g/pcs	2.2	3.5



加工方式

- 挤吹
- 挤压铸造

手术铺巾

- 满足ISO 10993 GB/T16886
- 环保和可回收性
- 柔软触感
- 防滑佳
- 良好弹性
- 较塑料更加的透气性
- 良好的热封强度

项目	单位	6002-75L	6007-75L
硬度	邵氏A	75	78
密度	-	0.95	0.95
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	3	6
抗张强度	MPa	7	8
M300模量	MPa	5	5
伸长率	%	500	600
撕裂强度	kg/cm	30	40
产品外观	-	颗粒状	颗粒状
颜色	-	蓝色	蓝色



加工方式

- 押出

止血带

- 满足ISO 10993 GB/T16886
- 环保和可回收性
- 柔软触感
- 防滑
- 良好弹性

项目	单位	6101-50N
硬度	邵氏A	50
密度	-	0.92
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	2
抗张强度	MPa	6
M300模量	MPa	3
伸长率	%	600
撕裂强度	kg/cm	20
产品外观	-	颗粒状
颜色	-	本色



加工方式

- 注塑

呼吸设备

- 满足ISO 10993 GB/T16886
- FDA 177.1210
- 柔软触感
- 防滑性好
- 弹性极佳
- 热封性好

项目	单位	2102-50T
硬度	邵氏A	47
密度	-	0.89
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	30
抗张强度	MPa	4
M300模量	MPa	2
伸长率	%	700
撕裂强度	kg/cm	20
产品外观	-	颗粒状
颜色	-	半透明



加工方式

- 注塑

防护面罩

- 满足ISO 10993 GB/T16886
- FDA 177.1210
- 柔软触感

- 防滑性好
- 弹性极佳
- 透气性好

- 低气味

项目	单位	2113-35T	2113-45T	2116-50T	2141-55N	2122-55T	2116-60T
硬度	邵氏A	37	45	50	55	58	62
密度	-	0.88	0.88	0.88	1.14	0.88	0.88
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	40	50	50	40	30	100
抗张强度	MPa	2.5	3	3	4	6	8
M300模量	MPa	1.5	2	2	2	2	3
伸长率	%	600	600	400	700	600	700
撕裂强度	kg/cm	10	15	15	20	20	20
产品外观	-	颗粒状	颗粒状	颗粒状	颗粒状	颗粒状	颗粒状
颜色	-	半透明	半透明	半透明	本色	半透明	半透明



加工方式

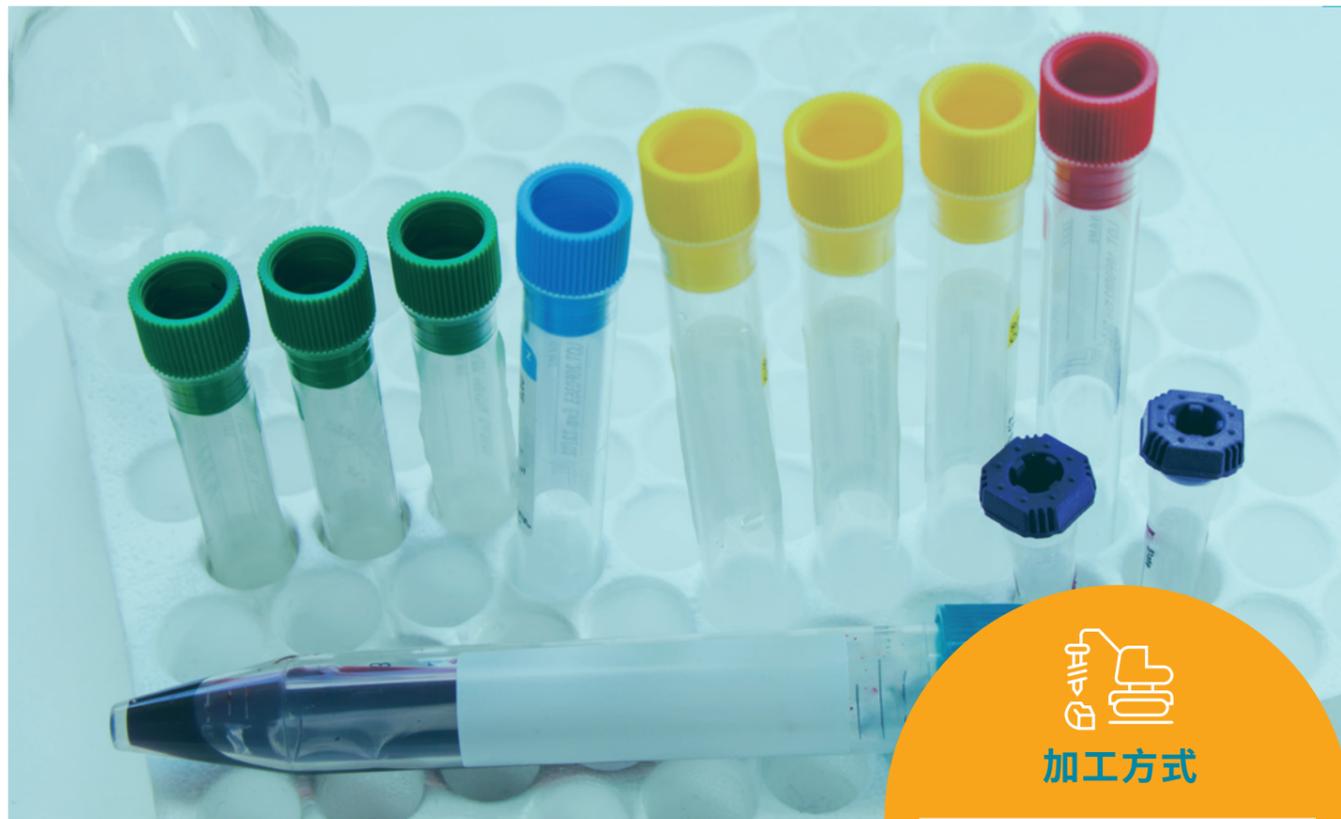
- 注塑

工业脚轮

- 满足ISO 10993 GB/T16886
- 安静
- 防止滑动

- 耐磨
- 弹性极佳
- 可与PP二次注塑

项目	单位	0112-45N	0112-55N	0112-65T	0112-75N	0113-75T
硬度	邵氏A	45	55	65	75	75
密度	-	1.03	1.02	0.88	0.97	0.88
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	150	160	8	180	150
抗张强度	MPa	5	6	5	10	10
M300模量	MPa	1.5	2	3.5	3	3
伸长率	%	800	800	600	700	700
撕裂强度	kg/cm	15	15	20	30	30
产品外观	-	颗粒状	颗粒状	颗粒状	颗粒状	颗粒状
颜色	-	本色	本色	半透明	本色	半透明



试剂盒/管

- 通过ISO 10993-5
- 外观透明
- 适用伽马射线灭菌
- 良好韧性

项目	单位	6101-90T
硬度	邵氏D	43
密度	-	0.89
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	40
抗张强度	MPa	150
M300模量	MPa	100
伸长率	%	500
撕裂强度	MPa	60
产品外观	-	颗粒状
颜色	-	半透明

加工方式

- 注塑



加工方式

- 注塑

检测盒密封垫片

- 通过ISO 10993-5
- 通过漏液测试 (60°C*240h)
- 适用环氧乙烷灭菌
- 良好压缩变型
- 良好密封性

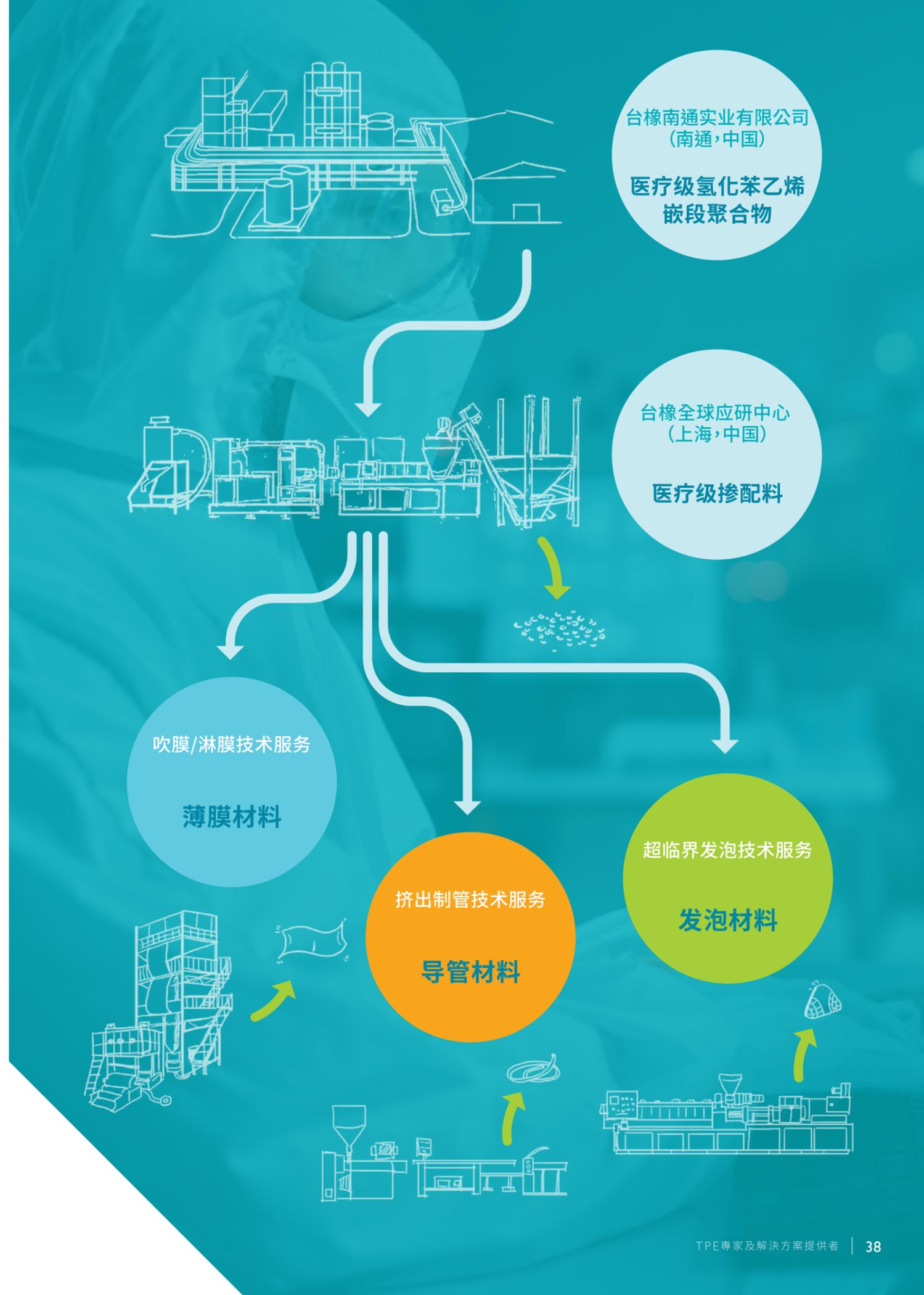
项目	单位	3002-45N
硬度	邵氏A	45
密度	-	0.89
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	1.5
抗张强度	MPa	30
M300模量	MPa	30
伸长率	%	300
撕裂强度	MPa	10
产品外观	-	颗粒状
颜色	-	本色



低温冻存管

- 通过ISO 10993-5
- 外观透明
- 适用伽马射线灭菌
- 优异悬臂梁冲击强度
- 耐低温(在-196°C存放10min不会发生脆裂)

项目	单位	2100-95T-50
硬度	邵氏D	50
密度	-	0.90
熔融指数 (180°C/5kg)	g/10min	15
抗张强度	MPa	-
M300模量	MPa	-
伸长率	%	-
撕裂强度	MPa	-
产品外观	-	颗粒状
颜色	-	半透明

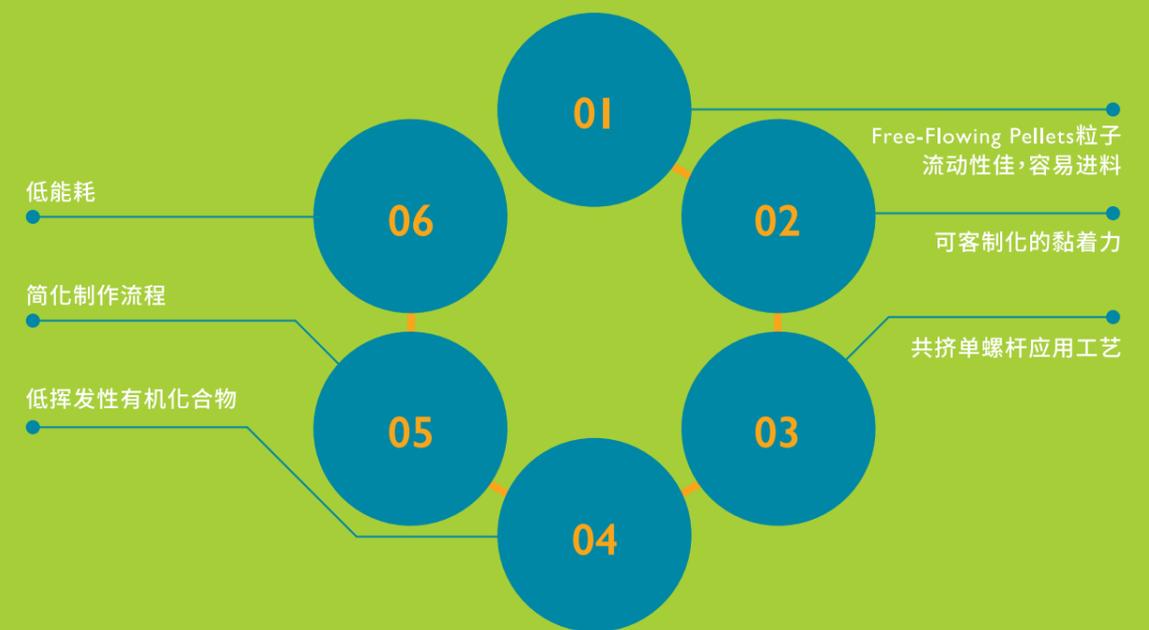




保护膜

此系列产品是台橡所开发的胶黏共混料，适用于共挤保护膜胶黏层，该产品容易加工使用、黏性稳定且积垢最少，不仅剥离顺畅，几乎没有残胶。除了简化加工，此系列产品还减少了制造过程中的挥发性有机化合物排放。

此系列胶黏共混料的优点



剥离特性



市场广、应用多

此系列可根据所需的剥离强度进行定制，可应用于多种产业应用与不同的保护材质，使用一步法与基模共挤出，能在成品制造、组装、运输、储存和安装过程中提供适量的保护。



此系列产品及附着力等级介绍

剥离强度 (180°)

牌号	DP7501	DP7503	DP7504	DP7508	DP7510	6111-55N	6113-60N
剥离强度	中粘	中低粘	超低粘	高粘	低粘	中粘	中低粘
硬度 (邵氏A)	22	32	72	37	44	53	63
熔融指数 (190°C, 2.16kg)	26	20	10	30	16	28	15
密度比重	0.92	0.93	0.92	0.94	0.93	0.92	0.94
拉伸强度 (kgf/cm ²)	30	75	125	75	120	110	100
延伸率 (%)	700	630	630	560	590	995	690
撕裂强度 (kgf/cm)	9	15	49	20	25	32	36
剥离强度	不锈钢板	不锈钢板	不锈钢板	不锈钢板	不锈钢板	不锈钢板	不锈钢板
30分钟, 室温放置	420	200	30	520	130	420	200
1天, 室温放置	430	250	35	690	150	430	330
7天, 室温放置	440	400	50	730	180	480	400



台橡股份有限公司

台橡股份有限公司 — 全球企业总部
台湾台北市106敦化南路二段95号18楼
Tel: +886(2)3701-6000

台橡股份有限公司 — 总公司/高雄厂
台湾高雄市815大社区兴工路2号
Tel: +886(7)351-3811

台橡股份有限公司 — 冈山厂
台湾高雄市820冈山区本工一路39号
Tel: +886(7)623-3005

台橡(上海)实业有限公司
中国上海市松江区玉树路1406号(邮编201600)
Tel: +86(21)5773-4288



www.tsrc.com.tw